

微纳平台综合培训

202510 版



目 录

COMPANY

- 1 微纳平台简介
- 2 用户管理规范
- 3 安全注意事项
- 4 设备预约注意事项

微纳平台简介

01



地理位置与功能定位

- 甬江实验室信息材料与微纳器件制备平台(简称“微纳平台”)聚焦“芯片异构集成”与“微纳光学”两大方向，致力于成为支撑前沿科技创新、引领微纳制造共性技术、链接并赋能产研生态的开放共享科创服务平台。
- 微纳平台位于甬江实验室创园，建筑面积12,000平方米，其中洁净室面积6,000平方米，拥有一流的基础设施、先进的制程工艺，已建成6英寸研发线和8英寸验证线各一条，配备了165台(套)高端精密设备。平台围绕半导体关键共性核心技术的研发与应用，构建从材料制备到晶圆制造、器件封装、测试分析及可靠性验证的全流程服务；涵盖多材料异构集成、光学器件、硅基MEMS、生物芯片等领域；具备多工艺、多材料、多尺寸的兼容性，能满足高精度对准、低温键合、高光洁度刻蚀、高深宽比刻蚀等技术要求，并能提供先进稳定的工艺设计套件和高工业参考价值的系统解决方案。
- 微纳平台坚持开放共享，恪守“中立”原则，尊重和保护知识产权。平台下设单步工艺、工艺整合、项目管理、对外开拓、运营支持五大核心板块，提供合作研发、委托开发、资源互享、技术培训、材料与设备验证等服务，促进学术界与产业界、材料和设备厂商与半导体制造企业深度融合、协同创新，与生态伙伴一起推动半导体产业高水平、高质量发展。





定位 Positioning



枢纽型研发验证创新平台

INNOVATION HUB FOR R&D, PROTOYPING, AND PILOT RUNS

功能 Function



支撑前沿科技创新



引领微纳制造共性技术



链接并赋能产研生态



平台目标

微纳加工技术
领跑者

新光电产业
驱动器

01 专业
专注技术
打造核心工艺能力

02 赋能
紧扣需求
支撑科研服务产业

03 合作
携手共赢
融汇政产学研用金

04 中立
聚焦共性
尊重知识保护产权

国际一流研发验证平台

科研建筑面积：12000m²; 超净室面积：6000m²

研发线：支撑高端科研

设备数量

65+ 台/套

光刻节点

350nm

晶圆尺寸

2/3/4/6英寸

验证线：赋能未来产业

设备数量

100+ 台/套

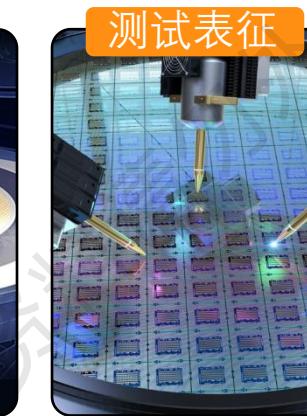
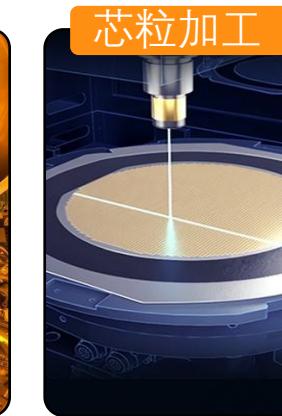
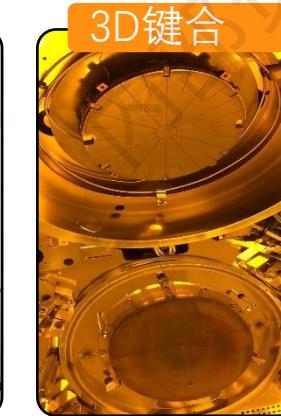
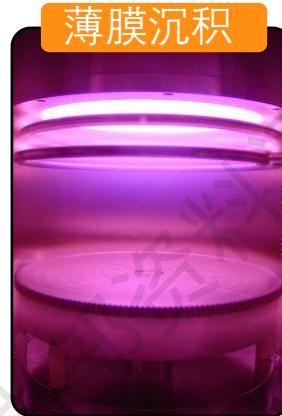
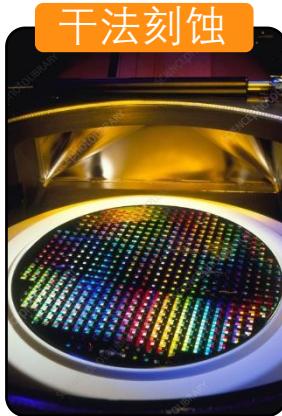
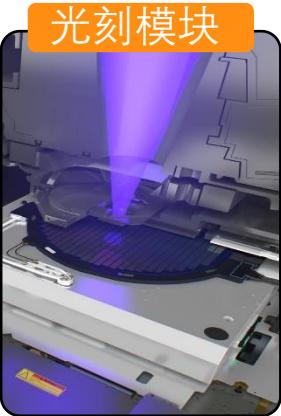
光刻节点

110nm

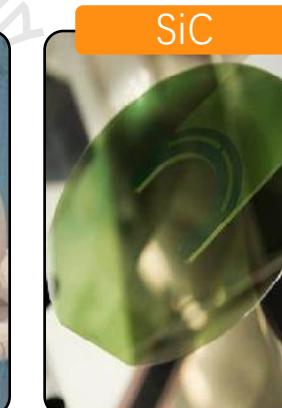
晶圆尺寸

6/8英寸

能力布局：全链条、多制程、多材料体系，满足科研和产业需求



全链条，多制程工艺能力：光刻，刻蚀，薄膜、高温、湿法、键合、封装、测试……



多材料体系：涵盖第一代半导体到第四代半导体材料；多尺寸兼容：8寸以下尺寸兼容；



服务模式



合作研发



委托开发



资源共享



技术培训



材料与设备验证





楼层布局

三层F3：6寸研发线及8寸验证线。



二层F2：主要为合作区。



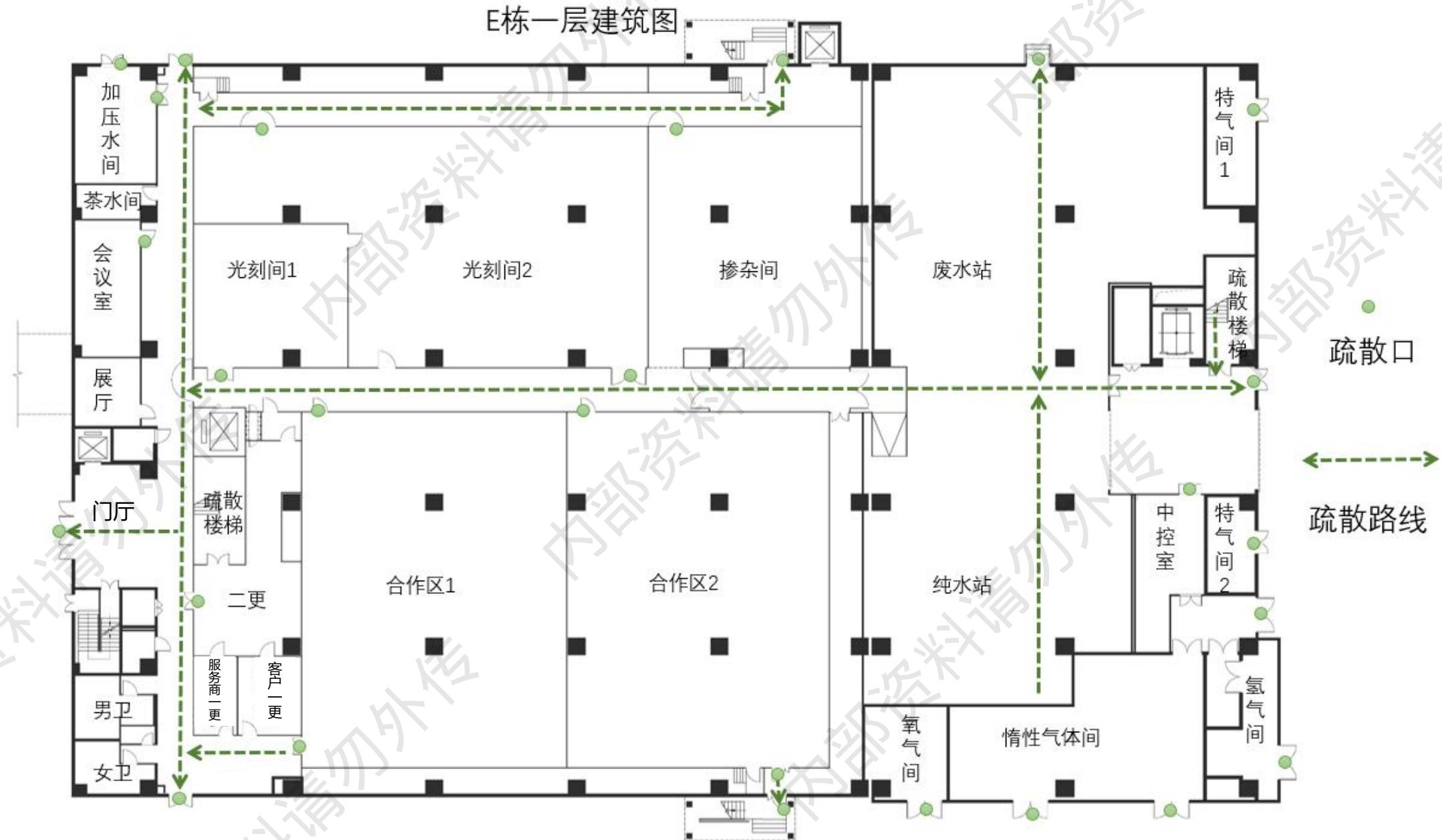
一层F1：8寸验证线。



正门大厅

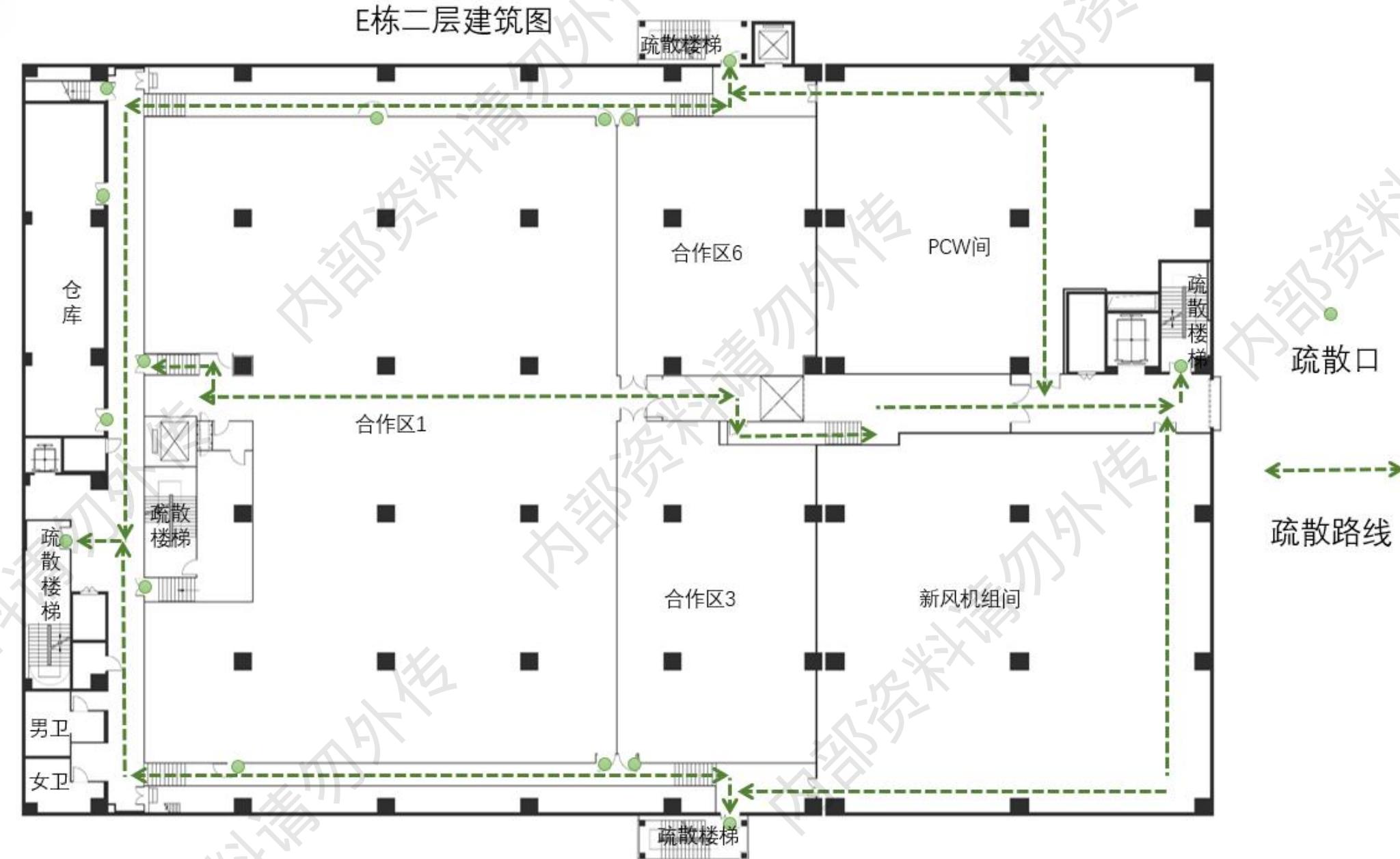


一层布局



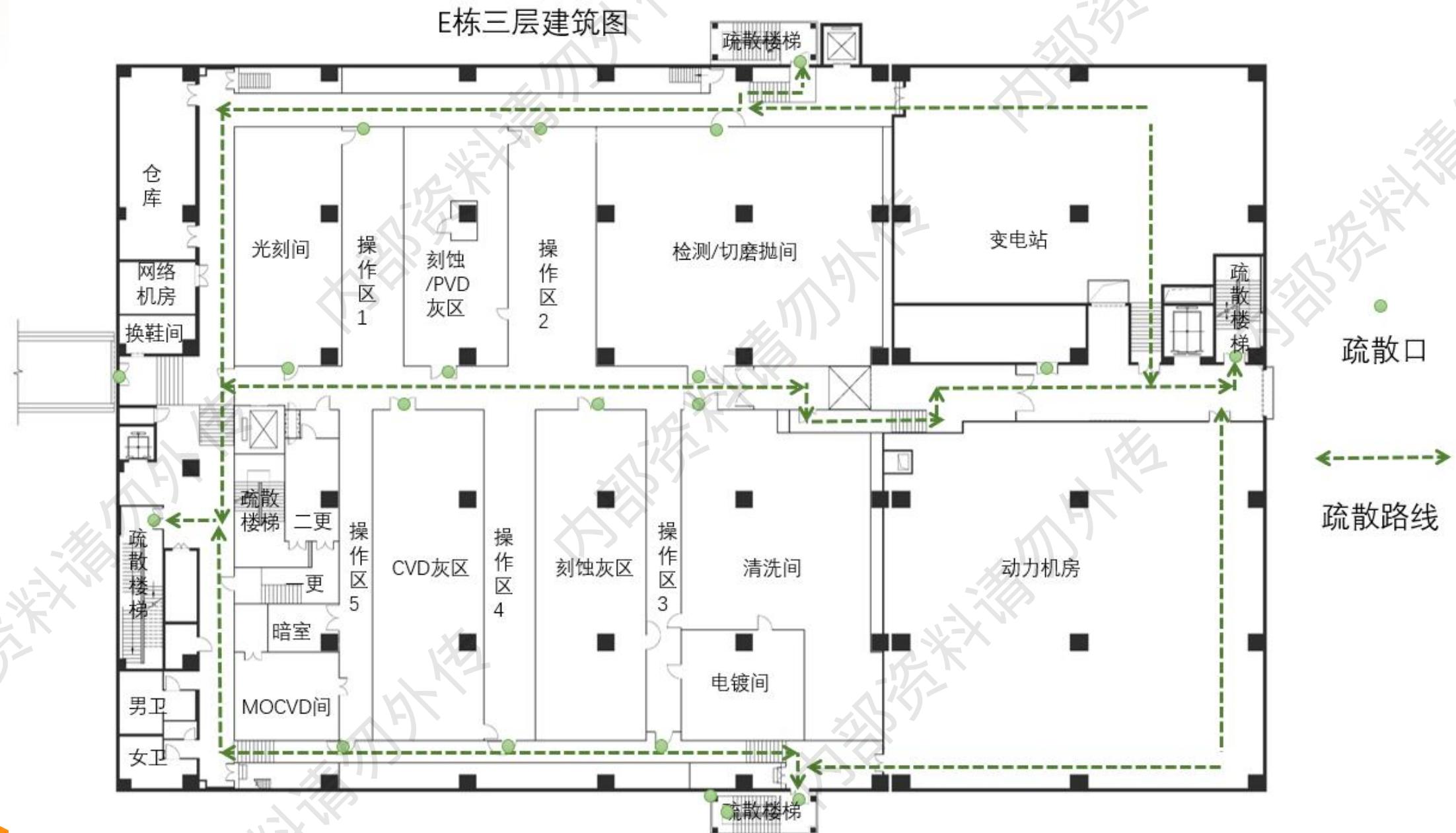


二层布局





三层布局





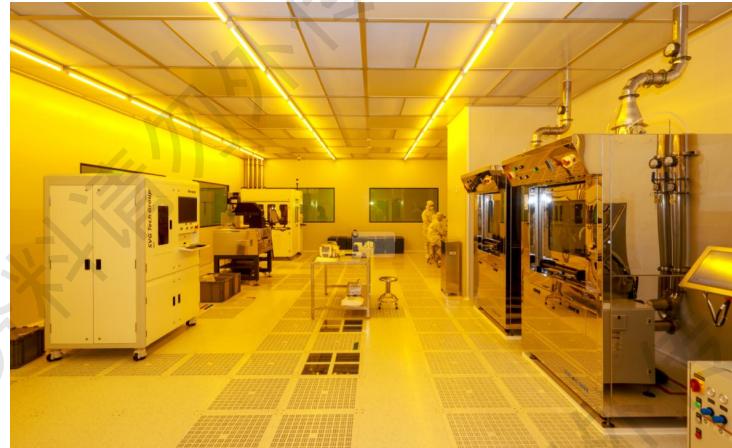
洁净室（Clean Room）：具体的功能是控制微粒污染。按照GB50073-2001 规定，具体会分成1至9级，等级数越低，颗粒越少。

空气洁净度等级(N)				大于或者等于表中粒径的最大浓度限值							
GB50073 -2001	FED STD 209D	FED STD 209E	ISO 14644-1	0.1um	0.2um	0.3um	0.5um	0.5um	lum	5um	
中国	美国		国际标准	m ³	m ³	m ³	ft ³	m ³	m ³	m ³	
1			Class1	10	2						
2			Class2	100	24	10			4		
3	1	M1.5	Class3	1000	237	102		35	8		
4	10	M2.5	Class4	10000	2370	1020	10	352	83		
5(百级)	100	M3.5	Class5	100000	23700	10200	100	3520	832	29	
6(千级)	1000	M4.5	Class6	1000000	237000	102000	1000	35200	8320	293	
7(万级)	10000	M5.5	Class7				10000	352000	83200	2930	
8	100000	M6.5	Class8				100000	352000	832000	29300	
9			Class9				1000000	35200000	8320000	29300	



洁净分区

- 光刻区一般都是每个工艺线上洁净等级最高的地方Class5（百级以上），其它区域可根据需求稍微降低要求，如镀膜区可以放宽到Class6（千级），封装区可以放宽到Class7（万级）；
- 光刻时使用的光刻胶在短波长光照射下会曝光，因此一般选用黄光作为照明光源，而不使用白光，因此光刻区一般也称为**黄光区**（Yellow Room）。



黄光洁净室



千级洁净室



万级洁净室



洁净环境防护

- 洁净室除了“洁净”之外，也是一个对冷热、噪声、照度、静电、微振等要求的多功能综合体；
- 洁净室一般需要大量的高效空气过滤器（High Efficiency Particulate Airfilter, HEPA）对空气进行过滤，并控制相应温湿度（**洁净室温度为20-26°C，湿度小于70%**）。



用 戶 管 理 规 范

02



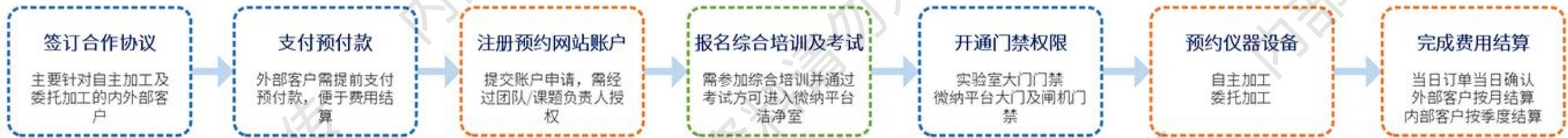
开放时间



- 平台开放时间为周一至周日8:30-23:30，工作时间为周一至周五8:30-17:30（节假日除外）；
- 有设备自主操作权限的客户，如需要预约非工作时间设备的使用，需提前一个工作日16:30 前在网站上进行预约，工程师审批后可使用；
- 如无设备自主操作权限的，因机时约满或有项目需求，可提出非工作时间使用设备申请，申请需提前一个工作日 16:30 前与工艺整合工程师进行沟通，经平台负责人审核后可进行预约。



用户培训及考核





设备分类

平台根据设备自身特点，将设备分为1级、2级、3级和4级。

- 1级设备：用户使用前无需预约，经过综合培训，并自行学习设备标准作业程序（SOP）后即可自行操作，用户需登记使用。若在使用过程中存在问题，可向设备负责工程师请教。该类设备如金相显微镜，热板等；
- 2级设备：用户使用前需要提前进行预约，可委托设备负责工程师进行操作。若用户想独立操作设备，必须通过相应设备的培训和考核。该类设备如电子束蒸发、深硅刻蚀机等；
- 3级设备：用户使用前需要提前进行预约，但只能委托设备负责工程师进行操作。该类设备如FIB设备、离子注入机等；
- 4级设备：为研究院/中心托管设备，如需使用由平台与托管单位确认；



业务模式说明



平台对外服务有以下三种方式：自主上机、委托加工和委托开发。

- 自主上机：针对开放自主操作权限的设备，用户经过培训、授权，提前预约机时后使用，产生的机时费用7折优惠（不包括材料使用费用）；
- 委托加工：用户可选择委托加工服务，平台根据成熟的工艺配方完成指定加工服务；
- 委托开发：用户可委托平台进行新工艺开发，需提前与平台联系具体需求，平台将根据用户需求开发相关工艺。
- 注：用户需要在预约网站上进行预约设备使用时间或委托加工单。



用户培训及考核

- 进入平台洁净室前须通过综合培训及考核，综合培训及考核费用为1000元/人/次（包括第一次考试费用），综合培训及考试时间一般为每周五9:00-17:30（法定节假日除外）有特殊情况另行通知；
- **综合培训考试为百分制，设定合格分数线为85分，考试为闭卷考。**
- 考试未通过需要进行补考，综合培训补考费用100元/人/次；



门禁管理

- 甬江实验室创园微纳平台全体门禁均由微纳平台统一管理；
- 甬江实验室工作人员和外单位用户实行一人一卡、刷卡/刷脸进入制度，无权限人员一律不得进入甬江实验室创园微纳平台；
- 甬江实验室用户使用员工卡授权，外单位用户需要单独制卡并授权；
- 严禁跟随，不得将卡借给他人使用，进入平台后不得擅自替别人开门。

人员类型	权限获取	权限时效	权限区域
平台全体工作人员	平台负责人审批	长期	所有区域
实验室非平台工作人员	培训考核合格后	根据合作协议约定时间	公共区域及洁净室
外单位用户	培训考核合格后	根据合作协议约定时间	公共区域及洁净室
设备厂商及其他来访人员	/	临时，根据需要授权	根据需要确定



出入平台及洁净室流程

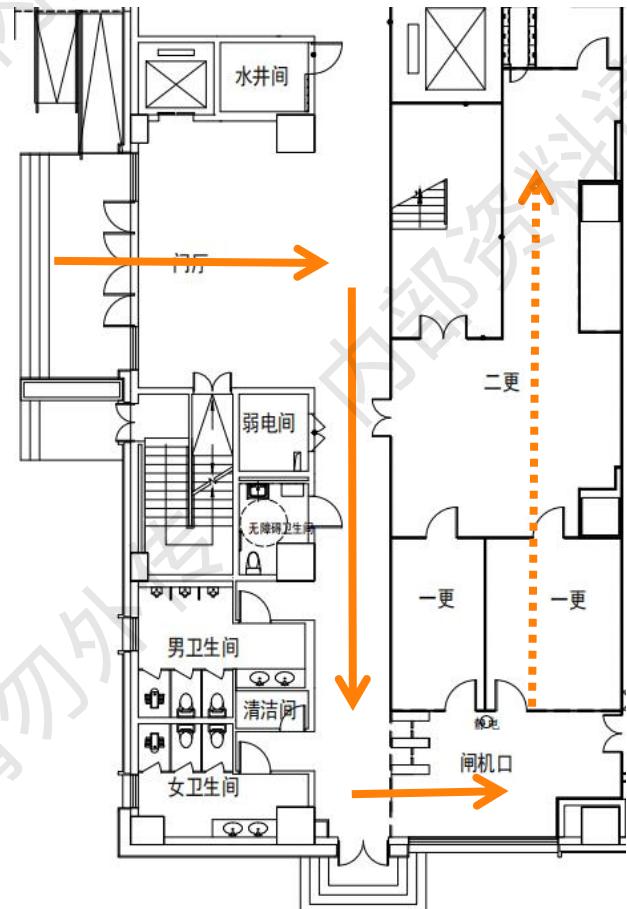


出入平台流程

- 甬江实验室创园微纳平台正门是正常进出微纳平台的通道。
- 按洁净管控要求，在正门穿戴一次性鞋套后方可进入平台。

出入洁净室流程

- 进洁净室流程：一次性鞋套 → 闸机 → 存手机→一更 → 二更 → 风淋室；
- 出洁净室流程：洁净室出口 → 二更 → 一更 → 取手机→闸机 → 正门脱一次性鞋套（放入垃圾桶）；
- 一更：仅用于存放个人外衣；
- 二更：用于存放和更换洁净服；
- 换鞋凳：便于坐着换鞋及临时存放鞋子。



一楼洁净室入口位置



进出平台

进



刷卡/刷脸进入



穿一次性鞋套



闸机口刷卡/刷脸



存手机后
进入更衣室

出



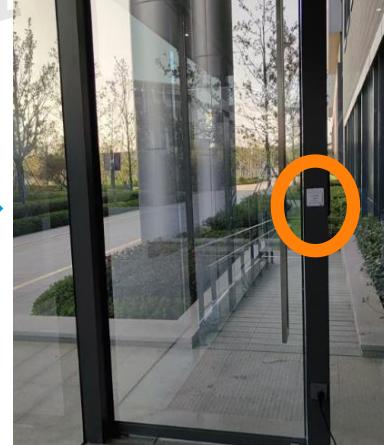
取手机



原路返回至门口



鞋套放入垃圾桶



按门禁出门



存/取手机

存



抵达手机柜位置



点击“存入物品”



人脸识别登录



点击可选格子

取



抵达手机柜位置



点击“取出物品”

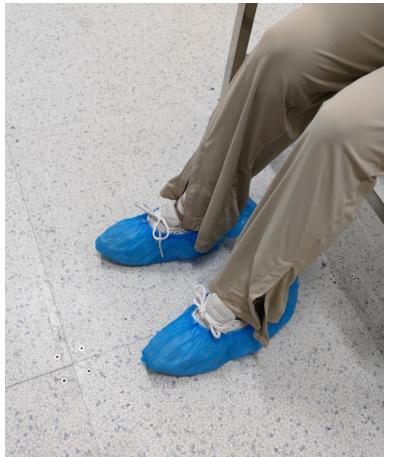


人脸识别登录

存物格子
自动打开
取出物品
关好箱门



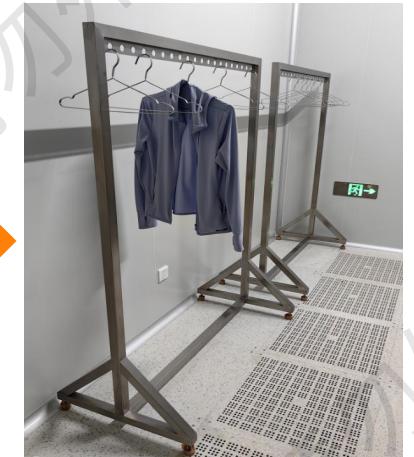
穿洁净服流程



穿一次性鞋套



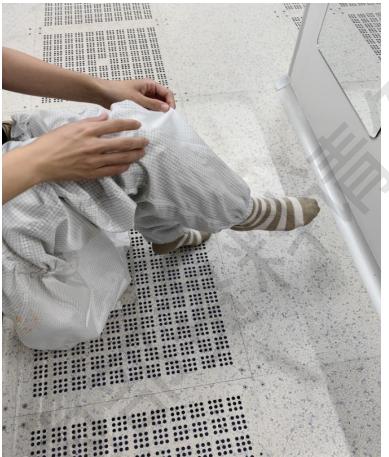
刷门禁卡进门



一更间更衣



戴头套



穿洁净服



进风淋室



整理着装



戴手套



戴口罩



穿无尘鞋套



脱洁净服流程



出洁净室



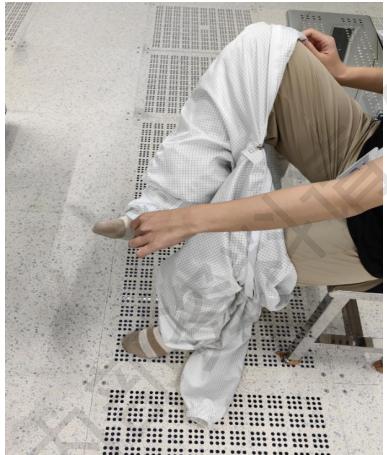
摘手套



摘口罩



脱无尘鞋套



脱洁净服



按门禁出一更间



一更间更衣



无尘鞋套放在
指定位置



洁净服挂在
指定位置



摘发套



超净服穿戴规范

头发不外露

洁净服拉链拉至顶部，粘好贴布

无尘鞋拉链拉至顶部，粘好贴布

口鼻不外露

手腕不外露

裤子置于无尘鞋套内





鞋更与一更

- 进入微纳平台E栋的所有人均需穿一次性鞋套；
- 洁净间的门禁安装在一更门口，使用刷卡/刷脸识别的方式，识别成功后方可进入一更（严禁一人识别多人进入）；
- 一更脱去外衣，挂在衣架上。





二更换衣

- 戴一次性头套：头发不外露；
- 穿超净服：先下后上，带上帽子，包覆袖口、裤管及头套下摆，拉链拉至顶端；
- 戴一次性口罩：口鼻完全遮住，口罩挂绳使用超净服帽子后端贴布固定；
- 穿超净鞋：拉链拉至顶端，粘好贴布；
- 戴一次性手套：超净服袖口套紧手套，手腕不外露；
- 不得将洁净服、洁净鞋、手套、口罩、头套乱放，必须按照规定的位置放置。





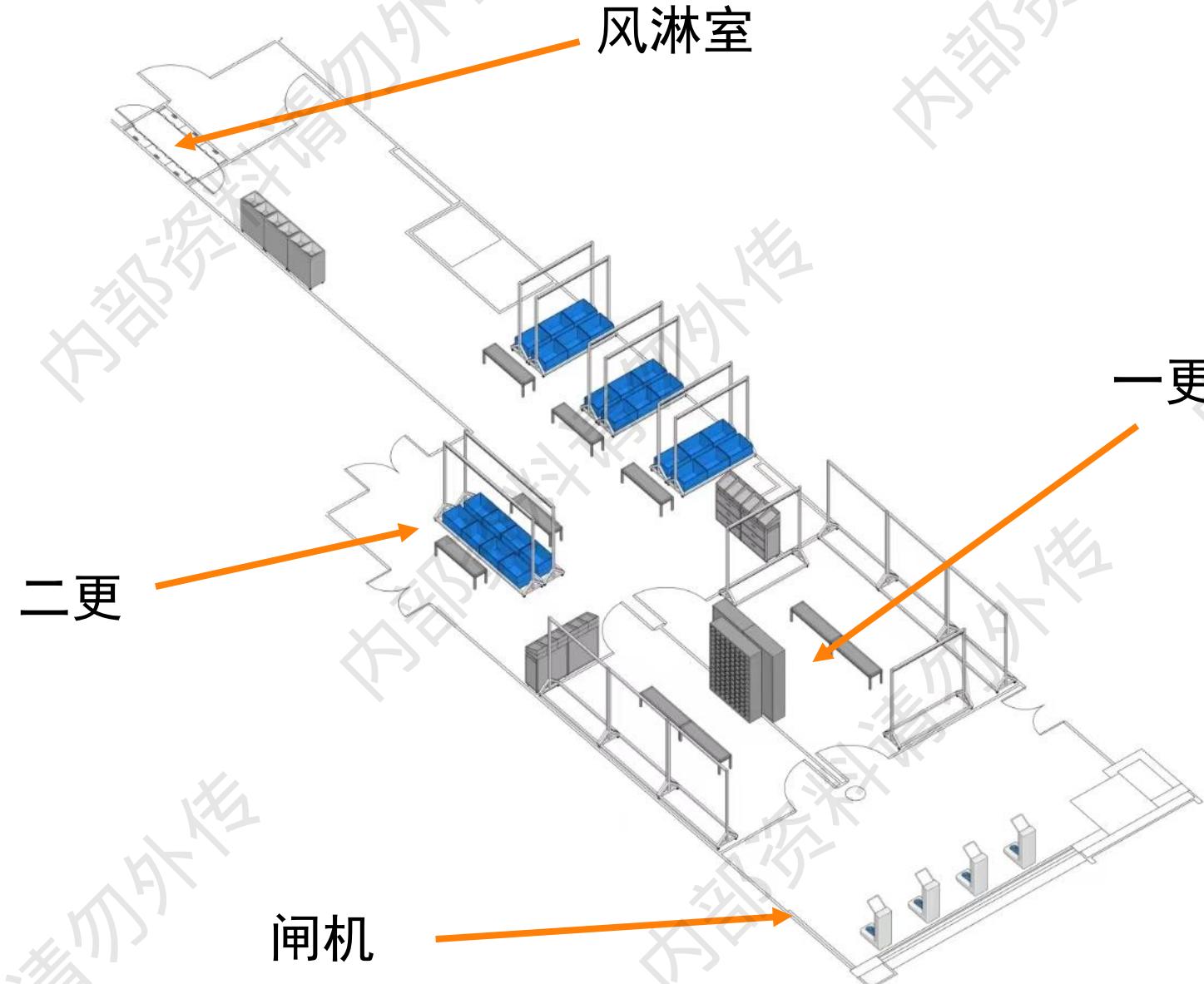
风淋室使用

- 风淋室一次性最多可以进入三个人，超过3人，须分批进入；
- 风淋室前后门为互锁设计，前后门最多只允许同时开启一扇门，必须等当前风淋室内人员出去并关好后门后，才能打开前门进入；
- 风淋室为自动感应式吹淋，时长15秒，吹淋期间，风淋室内人员需抬起双手，并缓慢自转一圈，确保洁净服的各个部位均被风吹倒，从而去除洁净服表面灰尘；
- 风淋室为单向通道，不得反向通过。





更衣室布局图





基本行为准则

- 不得在平台公共区域和洁净室内听音乐、打游戏及从事任何其他娱乐活动；
- 不得在平台公共区域和洁净室内大声喧哗；
- 不得在平台公共区域和洁净室内饮食、吸烟等；
- 不得将任何与工作无关的物品带入洁净室，如背包、文具盒、雨伞等；
- 不得将带包装材料的物品带入洁净室，应在外拆开包装后，并通过传递窗将物品带入洁净室；
- 不得化妆、佩戴首饰进入洁净室；
- 身体不适人员禁止进入洁净室，特别是咽喉、鼻子、腹部不适人员；
- 原则上不得独自一人在洁净室内工作；
- 微纳平台所有位置都在监控范围之内，所有人员需默认接受监控和管理。



一般物品进出管理



- 右表列出部分允许及禁止带入洁净室的一般物品作为参考；
- 清单中不可能将所有物品一一列出，如果用户不清楚自己所带物品是否可以带入，请联系平台相关工作人员；

类别	允许带入	禁止带入
纸张	无尘纸、带有塑封的普通纸、无尘本	普通纸、卫生纸、纸板
笔	圆珠笔	中性笔、铅笔、橡皮等
胶带	塑料胶带（去纸芯）	透明胶带、纸胶带、布胶带、双面胶带
擦布	无尘布、洁净棉签、镜头纸	普通抹布、海绵
其它	金属制品、塑料制品、合成纤维（聚酯、尼龙）	木制品、泡沫



实验物品及安全管理



实验物品进出管理

- 平台不鼓励用户携带特殊衬底、化学品等外来实验物品进入洁净室；
- 平台禁止用户私自将化学品携带出洁净室；
- 携带外来实验物品进入洁净室必须填写《微纳平台人员及洁净室进出物品登记表》或《外来化学品带入洁净室申请表》，审批通过后方可带入。《外来化学品带入洁净室申请表》可找平台对接工程师申请。

安全及环境管理

- 所有进入微纳平台的用户都必须坚持“安全第一、预防为主”的原则，熟知平台安全相关管理制度，掌握化学危险品安全知识、化学实验安全知识、仪器设备使用安全知识、消防安全知识等；
- 所有进入微纳平台的用户均被视为掌握各项安全规范，对实验中可能出现的一切安全事故和经济损失负责；
- 相关制度详见《微纳平台安全管理办法》。



物品登记表/化学品申请表



微纳平台-人员&物品(不含化学品)进出洁净室登记表

序号	日期	来访人员姓名	来访人员所属单位/公司	来访事由	自带物品名称和数量	进出时间				进出物品是否一致	携出确认人	备注
						进	出	进	出			
1									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
2									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
3									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
4									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
5									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
6									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
7									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
8									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
9									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
10									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
11									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
12									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
13									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
14									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
15									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
16									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
17									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
18									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
19									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
20									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
21									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
22									<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			



外来化学品带入洁净室申请表

单位/团队							
申请人				联系方式			
所需携带化学品基本信息							
物品名称	包装规格	数量	用途	计划使用区域/设备	预计使用期限	是否需要存放至化学品柜	
备注: 请将上述化学品安全说明书(MSDS)作为申请表的附件一并提交							
安全管理工程师确认							
确认内容	是否提供上述化学品的MSDS		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否				
	化学品性质核实		<input type="checkbox"/> 剧毒 <input type="checkbox"/> 易制毒 <input type="checkbox"/> 易制爆 <input type="checkbox"/> 其他危险化学品				
	是否接受化学品安全培训		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否				
	计划存放位置		<input type="checkbox"/> 防爆柜WHPG-Y-001 <input type="checkbox"/> 酸碱柜WHPG-F-001 <input type="checkbox"/> 酸碱柜WHPG-F-002 <input type="checkbox"/> 酸碱柜WHPG-F-003 <input type="checkbox"/> 不涉及				
	安全管理工程师确认签字					确认日期	
审批流程							
平台负责人审批:							
签名: _____							
日期: _____							



设备培训及预约



设备培训

- 需要独立操作设备的用户，需参加设备培训，直接预约设备机时委托加工，培训以SOP学习、现场操作培训为主，设备培训费用按委托加工收费标准进行收取，直至对应设备工艺工程师判定预约人员具备设备独立操作能力后发放证书，才可自主操作设备；
- 用户若连续3个月未使用相应设备的，取消独立操作权限，需要重新培训考核。

设备预约

- 微纳平台大部分设备采用预约收费制度，所有用户需注册申请微纳平台的账号并获取权限后才可预约使用平台的设备；
- 完成每道工艺后按照收费标准直接计价，由申请人和对应工程师现场确认。加工费用由网站算法直接计算，每个用户需使用自己账号。。

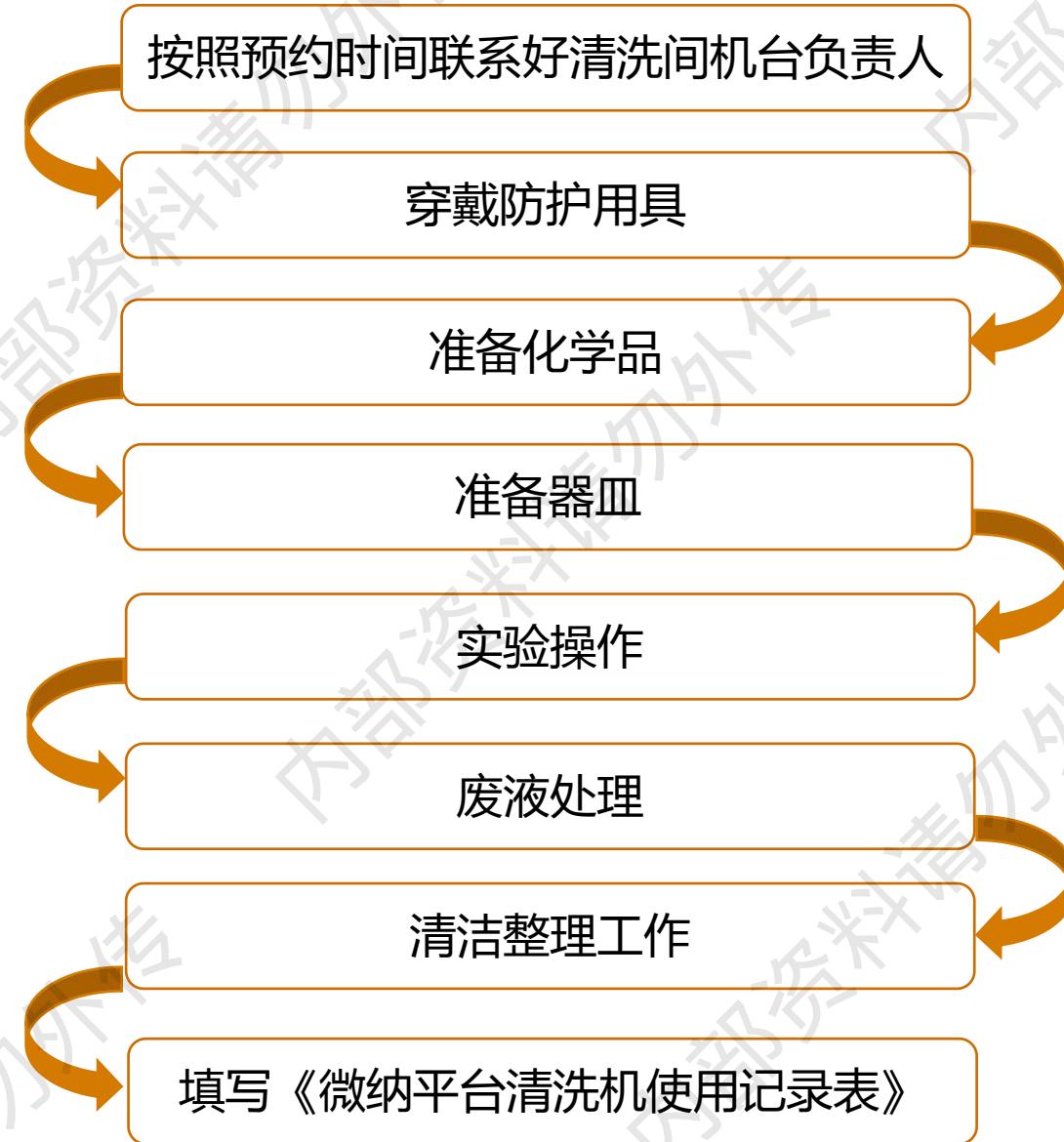


设备使用注意事项

- 具备独立操作设备资格的用户，必须严格执行设备操作规范，由于违反操作规范而造成设备损坏的，及时向对应工程师报告，需做相应赔偿，如有隐瞒，从重处罚。同时，用户若无视平台警告或第二次违反操作规范的，将被取消操作资格；
- 用户在平台使用设备过程中，所有设备的工艺参数不得擅自更改。若平台现有工艺参数无法满足用户科研需求时，用户可提出申请并提交详细需求和方案，经过平台相关人员评估后，方可与设备工艺人员共同开发新工艺。对于新工艺的实验结果，平台不做任何保证；
- 因设备故障或其他突发事件导致设备无法使用的，平台有权取消用户的预约时段；用户在使用过程中发生设备故障（非用户人为操作故障），用户可申请取消预约时段。



清洗间使用流程





清洗间使用流程

第一步：按照预约时间准时到达清洗间，找到机台负责人

第二步：根据所需使用化学品穿戴必要的防护用品，主要分为以下两种情况：





清洗间使用流程——防护用品穿戴

有机清洗机实验操作防护用品穿戴流程如下：



戴丁腈手套

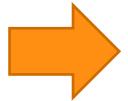


戴防护面罩



穿戴围裙

无机清洗机酸碱操作防护用品穿戴流程如下：



戴防护手套

戴防护面罩

穿戴围裙

戴防酸碱袖套

戴长款防护手套



清洗间使用流程

第三步：准备化学品，常用化学品存放于清洗间化学品临时存放柜里，可直接领取并登记（使用人、药液名称、用量），涉及易制毒易制爆化学品，需要两人签字（领取人和保管人），未用完的药液归还原位。

分类	化学品名称	用途	
无机	酸	HF	清洗/刻蚀
		HCl	清洗液, SC2成分
		H2SO4	清洗液, 配制SPM
		HNO3	清洗液, 刻蚀磷硅酸盐玻璃PSG
		H3PO4	清洗液, 刻蚀氮化硅
	碱	NH4OH	清洗, SC1成分
		NaOH	湿法刻蚀
		KOH	硅各向异性刻蚀
	氧化剂	H2O2	氧化作用, 配制SC1/SC2/SPM等
	配方型	BOE(6:1)	刻蚀二氧化硅(SiO2)或氮化硅(Si3N4)薄膜, NH4F:HF=6: 1
		BOE(40:1)	刻蚀二氧化硅(SiO2)或氮化硅(Si3N4)薄膜, NH4F:HF=40: 1
		BOE(100:1)	刻蚀二氧化硅(SiO2)或氮化硅(Si3N4)薄膜, NH4F:HF=100: 1
有机	有机	IPA	清洗
		乙醇	清洗
		丙酮	去除光刻胶
		NMP	lift off金属剥离, 去胶液

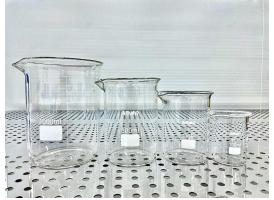
表中标红为易制毒易制爆化学品，若有**特殊化学品需自带情况下，要向平台管理员提出申请，同意后对接清洗间负责人，不得私自带入。**



清洗间使用流程

第四步：准备实验器皿，器皿可在清洗间直接领取，常用器皿如烧杯会存放于机台内部台面上，其余器皿一般存放于储物箱里，使用结束须清洗干净并干燥后归还原位。

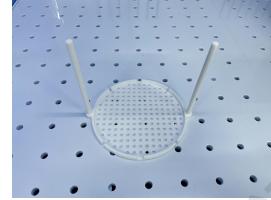
注意：HF、BOE以及KOH需要使用塑料容器



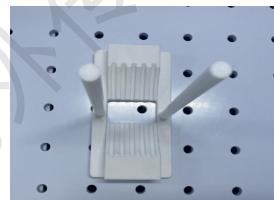
1000/500/300/100ml烧杯



250/100/50/25ml量筒



PTFE材质花篮



PTFE材质器皿



PTFE材质器皿



超声波清洗机



加热器



石英缸



PTFE缸



塑料量杯



加热台



水浴加热锅

清洗间配备常规器皿，若有**特殊器皿需求可向平台提出申请。**



清洗间使用流程

第五步：实验操作，具体由工程师现场培训；

第六步：废液处理——清洗间废液回收及存放原则：

- **有机无机分开，酸碱分开的原则；**
- **浓酸和稀酸分开的原则；**
- **HF和BOE一起回收和存放；**
- 碱液单独回收和存放；
- 丙酮、乙醇、异丙醇等有机溶剂可一起回收和存放；
- 按照每个桶贴上**标签**，倾倒和回收化学废液；
- 桶盖不要拧紧。





清洗间使用流程

第七步：清洁整理工作——①实验废弃物存放原则

- 清洗间放置四种**不同颜色危化品垃圾桶**（红、蓝、绿、黄），**分类存放**不同垃圾；
- **红色**垃圾桶用于存放**沾易燃**性化学品废弃物，如接触过IPA、丙酮、NMP等有机物的手套、无尘布、一次性滴管等废弃物；
- **绿色**垃圾桶用于存放**沾酸性**化学品废弃物，如硫酸、硝酸、盐酸等的吸酸棉废弃物；
- **蓝色**垃圾桶用于存放**沾碱性**化学品废弃物，如接触KOH的无尘布、一次性滴管等废弃物；
- **黄色**垃圾桶用于存放**沾氧化性**废弃物，如接触H2O2的无尘布等废弃物。





清洗间使用流程



第八步：清洁整理工作——②化学品使用完毕后归还原位；③器皿使用完毕后清洁归位；④防护手套清洗干燥后归位；⑤台面清洁整理（无尘纸或吸酸棉擦干液体）；⑥关闭推拉门；

第九步：脱防护用品（与穿戴顺序相反）



清洗间使用流程



第十步：填写清洗机使用记录表，包括日期、使用时间、工艺名称、使用化学品、用量、机时、使用人姓名、单位、联系方式以及设备状态等信息。

甬江实验室微纳加工平台手动有机清洗机设备使用登记表



清洗间安全防护用品

防护面罩



防护袖套



防酸碱手套

防护眼镜

防护鞋套

连体防护服



清洗间使用注意事项

- 清洗间禁止任何人擅自配制或使用“王水”、“洗液”，如果必须使用，需要向平台负责人进行申请，同意后，在清洗间负责人的监督下使用和废液回收；
- 清洗操作时，要节约使用化药和无尘纸等耗材。新液化药只能用于清洗样品，严禁新液用于其他用途。要选用适合的器皿，不得用大的器皿清洗小的样品。化药用量参考：**液面盖过样品不要超过1cm；**
- 处理无机废液时，要注意选择好相应的废液桶，倒废液之前加入5倍以上的去离子水稀释（浓硫酸除外），其中废液稀释的水包括原溶液中的水；
- 废浓硫酸桶中存放废液有：
 1. 废浓硫酸占总体积大于50%以上的废液；
 2. 废纯浓硫酸。

以上两者废液都不需要稀释，直接倒入废浓硫酸桶；

如果废液中浓硫酸总体积比小于50%，则需要加5倍以上去离子水稀释（废浓硫酸加入水）倒入废酸桶。

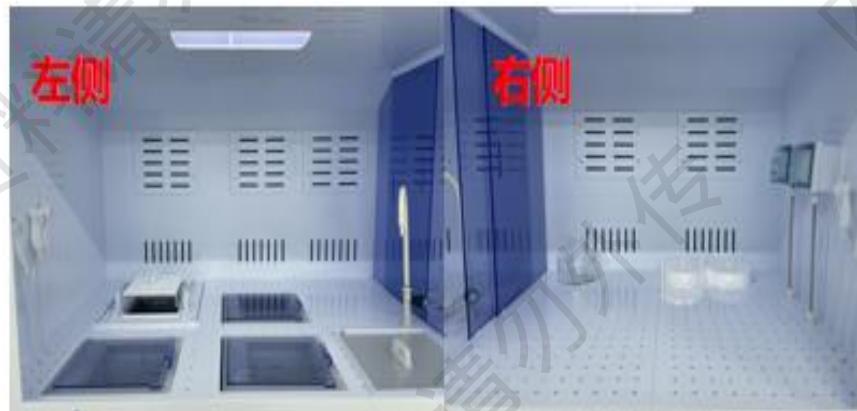


清洗间使用注意事项

①设备操作区可分为两部分：左侧工艺槽+右侧操作台面

②化学品操作：

- 稀释酸、碱液时：**加酸、碱于水，绝不可颠倒顺序；**
- **HF、BOE、KOH必须使用PTFE材质器皿，不可将其放置在石英或玻璃器皿中；**
- 酸类化学药液如硫酸、盐酸、硝酸等需选择**石英器皿**，并观察石英外观，有裂痕或破损不能使用；
- **实验期间严禁将头伸进工艺槽上方**，防止化学品蒸汽吸入危险；
- 无人看管而需放置于公共位置的任何溶液必须贴上清晰明确的标签（**写明什么溶液、姓名、联系方式**）；
- 有机清洗需在有机清洗机台进行，无机清洗、酸碱腐蚀在无机清洗机台进行。**严禁在同一排风柜同时进行有机和无机清洗。**



实验中将头伸进工艺槽上方



实验中门未关



设备及信息安全

- 禁止私自拆卸平台内所有设备、仪器；
- 禁止私自更改平台内所有电脑接线；
- 禁止将设备自带电脑用作它用；
- 禁止在平台内部公共电脑上安装软件、修改系统配置等；
- 禁止通过个人U盘或其他移动存储介质从平台内所有电脑上直接拷贝数据；
- 禁止复制、修改、传播中心及其他用户的实验数据及结果；
- 未经允许，严禁携带手机、个人电脑及其他移动设备进入洁净室。



数据存储及拷贝

- 如需拷贝加工或测试数据可在加工或测试时与对应工程师进行确认，通过平台移动存储介质将数据转移至外部，由工程师邮件发送至对应邮箱，**严禁私自使用个人移动存储介质拷贝数据；**
- 为保障平台计算机存储空间能够持续为用户提供服务，平台将每年清理一次数据。



奖惩条例



- 所有进入甬江实验室微纳平台的用户必须遵守《微纳平台安全管理办法》《微纳平台培训及考核管理办法》《微纳平台合作及培训流程指引》等平台的各项管理制度，并接受平台的管理；
- 根据用户违反相关管理制度的程度，平台有权对违规用户做出处罚，包括通报批评、取消1-12个月准入资格等，对设备造成损坏的需要赔偿。



科研与合作

- 微纳平台工作人员不得向第三方透露用户所从事的研究内容、实验数据和实验结果等，未经允许不得擅自利用用户实验结果发表论文和专利等；
- 用户使用甬江实验室微纳平台发表专利、论文等成果时，鼓励用户致谢微纳平台，致谢前需知会平台工作人员，并经平台负责人同意方可发表。平台会根据用户发表成果的具体情况，给予用户一定的实验优惠。



03

安 全 注意 事 项



安全意识

不讲卫生会生病，
不讲安全会送命

一人出事，全家痛苦

平台是我**家**，
安全大家抓！



- 安全意识
- 水电气安全
- 消防安全
- 逃生路线



安全意识

序号	错误意识	正确意识
1	这个危险不会发生在我身上!	这个危险随时可能发生在我身上, 危险对每个人都是“公平的”!
2	我违反安全规则操作了, 也没有看到实际发生危险啊!	隐患只是事故发生的一个条件, 隐患越多, 发生事故的几率越大! (安全乘法原则)
3	我有多年洁净室工作经验, 不会出事儿的!	已发生的事故统计显示, 1年以上经验的占60%, 5年以上经验的占25%, 淹死的都是会游泳的!
4	安全规则是额外的负担, 会影响我干活儿的效率!	安全规则是保护我能够正常干活儿的基础, 就像不遵守红绿灯, 交通就出车祸!
5	安全不值得花那么大精力去做!	安全是一切工作的基础, 就像没有1, 后面跟无数个0也没有用!
6	安全只是安全员的事儿, 跟我没有关系!	安全是所有人的事儿, 任何一个安全事故, 洁净室都会停止服务, 我也无法干活儿了!
7	安全只是文件工作, 嘴上一套, 实际另一套!	安全是落实到实际行动中的, 要严格按照要求执行!
8	当前没有发生安全事故, 没必要一直紧抓不懈!	隐患是永远存在的, 一旦安全规则执行松懈, 就会爆发安全事故!



事故预防

- 我该做些什么?
- 如果这事发生在我身上，我将会?
- 我能避免吗?我将怎么做?
- 多数安全事故显示：
在10个受伤的员工中，6人已参加工作一年以上平均25%的受伤员工
有5年的工作经验。



水电气安全

水电气问题包括：

- 水：漏水、渗水、水管破裂等；
- 电：线路打火、短路、漏电等；
- 气：气管或腔体漏气、气压过低或过高、空气异味等；
- 设备报警：工艺设备报警、侦测器报警等。

处理方案：迅速通知平台工作人员，由平台工作人员处理。



高温和辐射安全

高温问题包括：

- 空气环境异常高温：如洁净室空调系统故障导致的整体空气高温，高温设备腔体泄露导致的局部空气高温等；
- 机台设备异常高温：如设备故障导致局部异常高温等。

辐射问题包括：X射线装置异常。

处理方案：迅速通知平台工作人员，由平台工作人员处理。



灭火的原理与灭火工具选择

燃烧三要素	针对性的灭火方法	针对性的灭火工具	应用场景	使用方法
可燃物质	隔离法	/	/	/
助燃剂： 氧或氧化剂	窒息法	灭火毯、不易燃烧的盖子、 湿抹布等	清洗柜台面或地面的燃烧	展开灭火毯，覆盖在燃烧的物品或者液体上
		干粉灭火器	非洁净室的失火	拔下保险栓，一只手拿着喷射头对准火焰根部，另一只手按压喷射开关
一定的温度： 燃点	冷却法	消防栓+水带	厂区大面积失火	略
	综合性	CO ₂ 灭火器	洁净室的各种失火	拔下保险栓，一只手拿着喷射头对准火焰根部，另一只手按压喷射开关

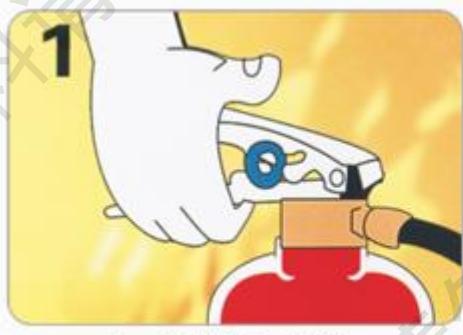
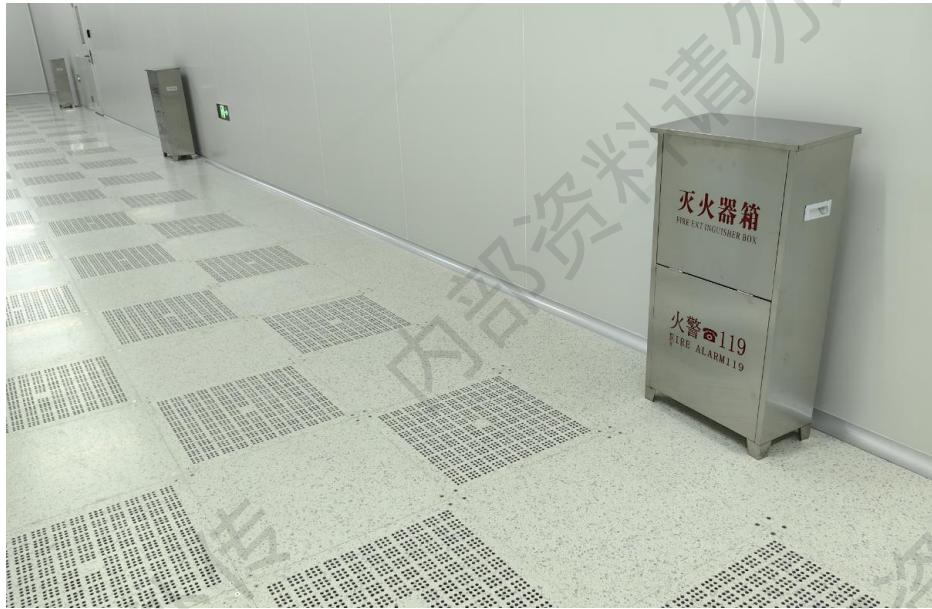


遇火灾：

- 第一时间保持冷静，选择合适的灭火工具尝试灭火；
- 火势难以控制时，应立即按下火灾报警按钮，同时需大声呼喊，提醒洁净室内其他人员逃生；
- 逃生至紧急疏散集合点后，开始拨打119和园区消防联系人电话。



灭火器



1、提起灭火器



2、拔下保险销



3、用力压下手柄



4、对准火源根部扫射



消火栓





消火栓使用





火警报警





排烟口





特气报警



特气报警灯

- 每个房间均安装有特气报警灯；
- 特气侦测系统红灯报警或紧急逃生广播时需立即疏散出洁净室；
- 特气侦测系统黄灯报警，离开报警的房间，听从平台工作人员安排；
- 设备工艺报警应立即通知设备负责人处理；
- 洁净室灰区漏水报警应立即通知厂务人员。



逃生路线

➤ 遇到紧急情况需要逃生时，首先保持冷静，分清当前位置和逃生方向；再按照逃生路线进行逃生。



重要！重要！重要！



一楼逃生路线



E栋一层疏散平面图

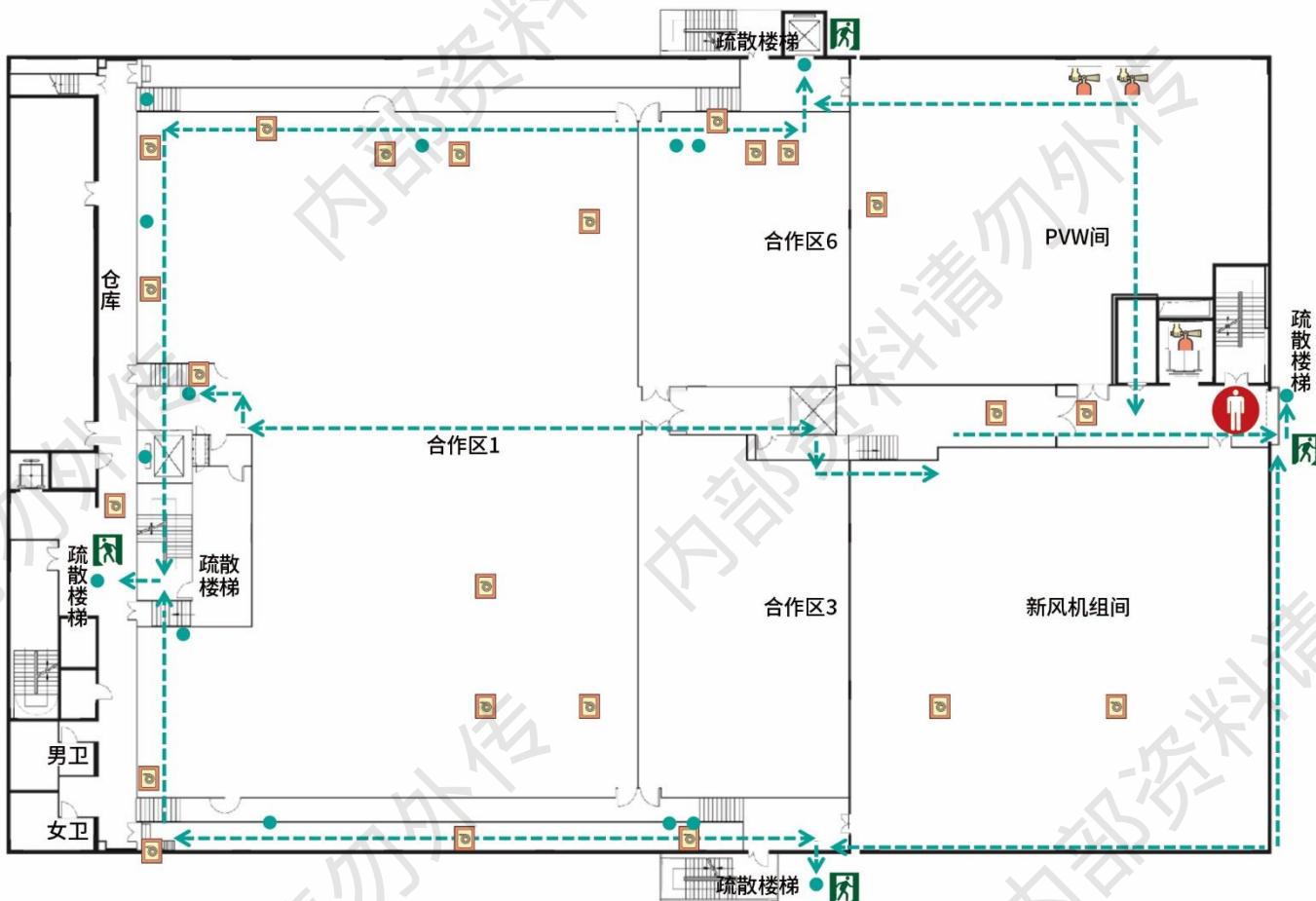




二楼逃生路线



E栋二层建筑图



- 如遇火灾或紧急情况时,请立即拨打园区应急中心电话
13668828787

In case of fire or emergency, please immediately call the emergency response center at "13668828787".

- 请立即按最近的疏散路线有序撤离,不要使用电梯
Please evacuate in an orderly manner according to the nearest evacuation route immediately, and do not use elevators.

- 请撤离至紧急疏散集合点
Please evacuate to the emergency evacuation assembly point.

紧急出口	安全通道指示
你位置所在地	火警电话:119
灭火器	消防栓
	疏散门

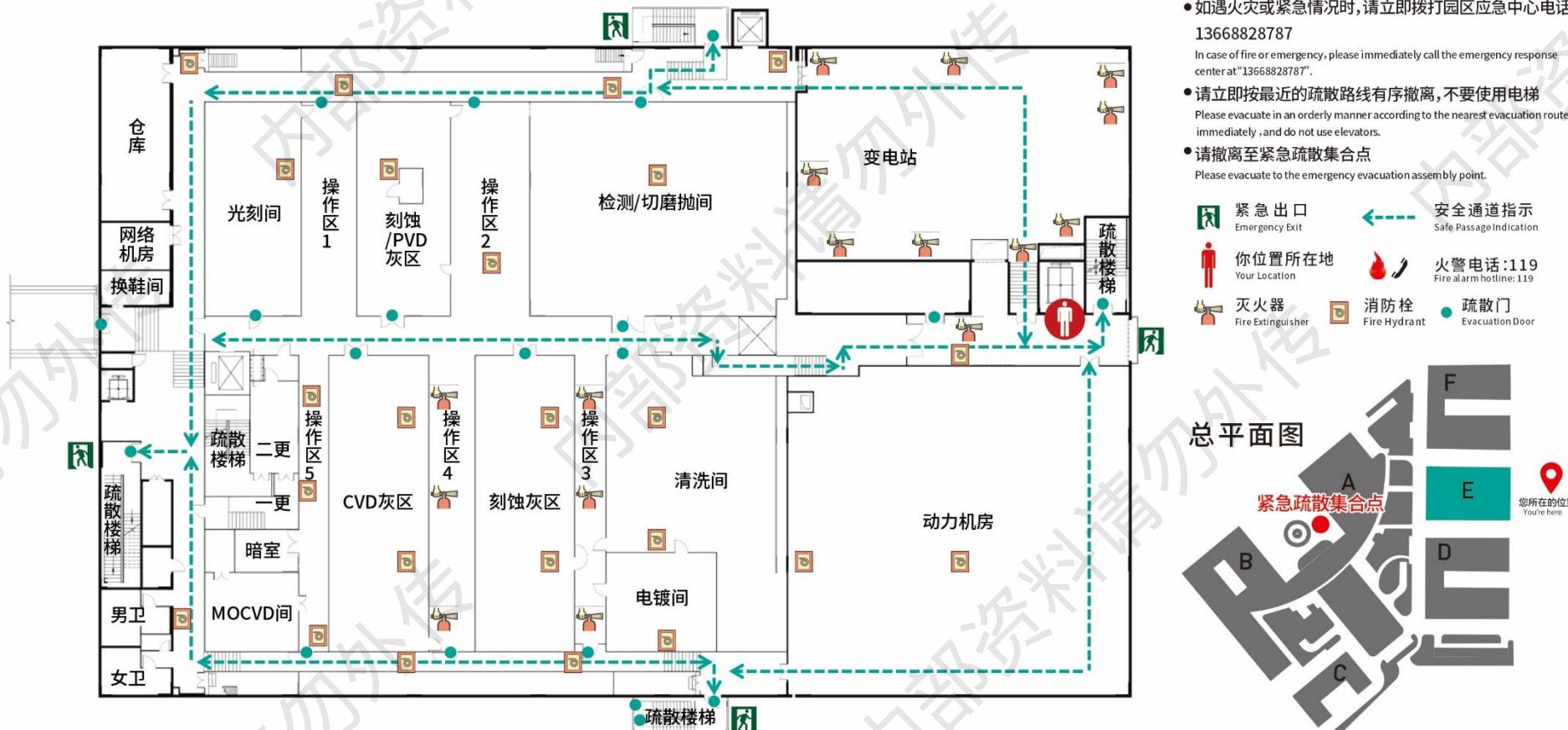




三楼逃生路线



E栋三层建筑图



- 如遇火灾或紧急情况时,请立即拨打园区应急中心电话
13668828787

In case of fire or emergency, please immediately call the emergency response center at "13668828787".

- 请立即按最近的疏散路线有序撤离,不要使用电梯
Please evacuate in an orderly manner according to the nearest evacuation route immediately, and do not use elevators.

- 请撤离至紧急疏散集合点
Please evacuate to the emergency evacuation assembly point.

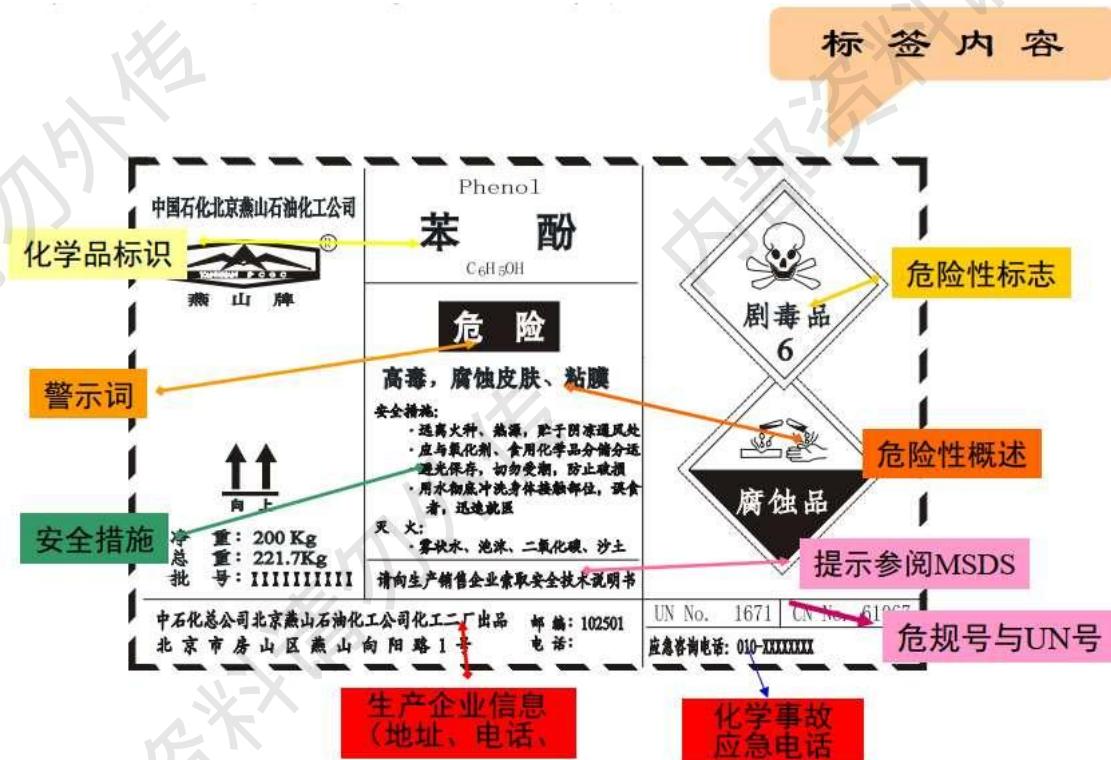




常用化学品安全介绍



每一种化学品都有一份安全技术说明书（MSDS）和产品标签，可以通过查阅MSDS了解常见的化学品安全信息。





常用化学品安全介绍

化学品毒性侵入人体的三种途径



个人防护用品的穿戴



防护面屏

防护手套



常用化学品安全介绍

意外接触不含氟化学品的紧急处理方法：

- 皮肤接触：立即脱去污染的衣物，进入紧急冲淋洗眼站用大量流动清水冲洗15分钟以上，就医；
- 眼睛接触：立即进入紧急冲淋洗眼站，用大量流动清水彻底冲洗15分钟以上，就医；
- 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道畅通；
 - 如呼吸困难，给输氧；
 - 如呼吸停止，使用AED救治，就医。
- 食入：
 - 腐蚀性物品使用清水漱口，不可催吐，就医；
 - 非腐蚀性物品饮用足量温水，催吐，就医。

意外玻璃割伤时：务必先将伤口中的玻璃碎片全部取出，然后使用医用酒精消毒，再用消毒棉和绷带包好，就医。

意外烧伤或高温烫伤：

- 若皮肤无破损，使用清水冲洗15分钟以上；
- 若皮肤破损，使用医用酒精洗涤，再用消毒纱布包好；
- 若皮肤起泡，切勿把泡弄破，就医。





氢氟酸、BOE

氢氟酸、BOE：

- 易挥发、强腐蚀性、强刺激性，可致人体灼伤；
- 皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用“去氟灵”冲洗；一分钟内，流水继续冲洗至少15分钟就医；
- 眼睛接触：立即提起眼睑，用“去氟灵”冲洗（一分钟内），流水继续冲洗至少15分钟，就医；
- 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。
- 食入：用水漱口，不可催吐，就医。
- 小量泄漏：用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。

氢氟酸灼伤





去氟灵/敌腐特灵应急冲洗液



去氟灵/敌腐特灵位置

瓶盖左拧或者右拧均可打开



认准标识



强酸

强酸（硝酸、硫酸、磷酸、盐酸、氢溴酸、甲酸、乙酸等）：

- 强腐蚀性、强刺激性，可致人体灼伤；
- 皮肤接触：流水冲洗至少15分钟，就医；
- 眼睛接触：流水冲洗至少15分钟，就医；
- 吸入：空气新鲜处、输氧、人工呼吸，就医；
- 食入：用水漱口，不可催吐。就医；
- 小量泄漏：大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。

强酸灼伤





草酸、柠檬酸



草酸：

- 本品可燃，有毒，具强腐蚀性、强刺激性，可致人体灼伤。
- 皮肤接触：流水冲洗至少15分钟。就医。
- 眼睛接触：流水冲洗至少15分钟。就医。
- 吸入：空气新鲜处、输氧、人工呼吸。就医。
- 食入：用水漱口，不可催吐。就医。
- 小量泄漏：大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。

柠檬酸：

- 本品可燃，具刺激性。
- 皮肤接触：流水冲洗至少15分钟。就医。
- 眼睛接触：流水冲洗至少15分钟。就医。
- 吸入：空气新鲜处、输氧、人工呼吸。就医。
- 食入：饮足量温水，催吐。就医。
- 小量泄漏：大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。



强碱

强碱（氢氧化钾、氢氧化钠、氨水、显影液等）：

- 强腐蚀性、强刺激性、引起灼伤；
- 皮肤接触：流水冲洗至少15分钟，就医；
- 眼睛接触：流水冲洗至少15分钟，就医；
- 吸入：空气新鲜处、输氧、人工呼吸，就医；
- 食入：用水漱口，不可催吐，就医；
- 小量泄漏：大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。

强碱灼伤





盐类

重铬酸钾：

- 本品助燃，强氧化剂，为致癌物，具强腐蚀性、刺激性，可致人体灼伤；
- 皮肤接触：流水冲洗至少15分钟，就医；
- 眼睛接触：流水冲洗至少15分钟，就医；
- 吸入：空气新鲜处、输氧、人工呼吸，就医；
- 食入：用水漱口，不可催吐，就医；
- 小量泄漏：大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。

氟化铵：

- 有毒，具强刺激性、易分解；
- 皮肤接触：流水冲洗至少15分钟，就医；
- 眼睛接触：流水冲洗至少15分钟，就医；
- 吸入：空气新鲜处、输氧、人工呼吸，就医；
- 食入：用水漱口，就医；
- 小量泄漏：大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。

碘化钾：

- 有毒，还原剂；
- 皮肤接触：流水冲洗至少15分钟，就医；
- 眼睛接触：流水冲洗至少15分钟，就医；
- 吸入：空气新鲜处、输氧、人工呼吸，就医；
- 食入：饮足量温水，催吐，就医；
- 小量泄漏：大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。



有机溶剂

甲醇、乙醇、异丙醇、NMP

- 本品易燃，具刺激性；
- 皮肤接触：流水充分冲洗，就医；
- 眼睛接触：流水充分冲洗，就医；
- 吸入：空气新鲜处、输氧、人工呼吸，就医；
- 食入：饮足量温水，催吐，就医；
- 小量泄漏：大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。

丙酮

- 本品极度易燃，易挥发，具刺激性、有毒；
- 皮肤接触：流水充分冲洗，就医；
- 眼睛接触：流水冲洗15分，就医；
- 吸入：空气新鲜处、输氧、人工呼吸，就医；
- 食入：饮足量温水，催吐，就医；
- 小量泄漏：大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。

苯甲醚、丙二醇甲醚醋酸酯（光刻胶溶剂）

- 易燃、有刺激性、微毒；
- 皮肤接触：流水充分冲洗，就医；
- 眼睛接触：流水充分冲洗，就医；
- 吸入：空气新鲜处、输氧、人工呼吸，就医；
- 食入：饮足量温水，催吐，就医；
- 小量泄漏：大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。

三氯乙烯

- 本品可燃，有毒，具刺激性；
- 皮肤接触：流水充分冲洗，就医；
- 眼睛接触：流水充分冲洗，就医；
- 吸入：空气新鲜处、输氧、人工呼吸，就医；
- 食入：饮足量温水，催吐，就医；
- 小量泄漏：大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。



双氧水、碘



双氧水：

- 本品助燃，具强刺激性、爆炸性强氧化剂；
- 皮肤接触：流水冲洗15分，就医；
- 眼睛接触：流水冲洗15分，就医；
- 吸入：空气新鲜处、输氧、人工呼吸，就医；
- 食入：饮足量温水，催吐，就医；
- 小量泄漏：大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统；
- 回收时要求稀释后放至废碱桶。

碘：

- 刺激性，有毒，可能灼伤；
- 皮肤接触：流水冲洗15分，就医；
- 眼睛接触：流水冲洗15分，就医；
- 吸入：空气新鲜处、输氧、人工呼吸，就医；
- 食入：饮足量温水，催吐，就医；
- 小量泄漏：大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。



化学品领用安全



- 洁净室使用的化学品一般由工作人员按需领取，放置在洁净室内的化学品柜内，并做好记录。其中易制毒易制爆化学品（如双氧水、硝酸、浓硫酸、丙酮）需要双人领取；
- 用户使用时，向工作人员提出申请，由工作人员临时从化学品柜内领出给用户使用，并做好记录；
- 用户使用完毕，通知工作人员收回至化学品柜；
- 如果平台没有用户需要的化学品，请提前跟工作人员联系，填写《外来化学品带入洁净室申请表》，获得批准后，才能携带进入洁净室使用。



化学品使用安全

- 化学品必需在机台内使用，不得直接暴露在洁净室空气环境；
- 危险化学品使用，必需有一人陪同；
- 使用化学品前必需穿戴好个人防护用具：如防酸碱手套、防护围裙等；
- 使用化学品期间，保持个人防护用具处于干燥状态；
- 有机溶液和无机溶液不得在同一个清洗柜内使用；
- 有机溶液不能和强氧化性酸混用，容易发生爆炸；
- 稀释酸碱时，必需要将酸碱缓慢倒入准备好的水中，顺序不能颠倒；
- 使用含氢氟酸的溶液时，应使用塑料类容器，不能使用玻璃或者石英容器；
- 在清洗柜上操作化学品时，上身应避免前倾至挡板以内，防止化学品挥发导致的人体吸入风险；
- 在用且无人看管情况下放置于公共位置的任何溶液必须放置清晰明确的警示标志（溶液种类、放置时长、责任人和联系方式等）；
- 对于不明化学品，严禁任何操作，及时通知平台工作人员处理；
- 实验结束后，必须清理现场，完成废液回收，丢弃固废至指定位置，清洗公用容器、清理通风橱台面。

硝基甲烷投入氢氧化钠溶液，发生爆炸





化学品储存安全

- 少量存储：使用现场存放量原则上不得超过一昼夜的使用量；
- 分类存储：有机化学品、酸性化学品柜、碱性化学品柜、光刻胶等；
- 外来化学品存储需填写《外来化学品带入洁净室申请表》，审批通过后，分类存储；
- 定期清理：定期检查存储在洁净室的各种化学品有效期和存储期，超过期限的会按报废处理。





化学品泄漏紧急处理

- 用户发现微纳平台发生化学品泄露，应迅速通知中心工作人员，由平台工作人员处理；
- 用户不慎被化学品沾染，需立即脱下被沾染的手套或洁净服；
- 如果化学品不含氢氟酸，应使用附近的紧急冲淋洗眼站，大量冲洗被沾染的部位，并及时呼救，立即就医；
- 如果化学品含有氢氟酸，应使用附近的去氟灵冲洗液，对接触氢氟酸的部位进行冲洗，并及时呼救，立即就医。





遵守规章
文明实验
保持整洁

这七个字词都是以S为开头的英文，故简称7S。



违规行为

进出平台和洁净室的整理整顿：

- 门禁：刷卡/刷脸识别，一次进入一人，不得尾随；
- 一更：仅可放置个人的外衣，且需整齐悬挂；
- 二更：1. 洁净服和无尘鞋套整齐放在指定的区域，不得乱放。
2. 一次性手套、口罩和头罩放在指定位置，脱下后放入垃圾桶，及时清理。



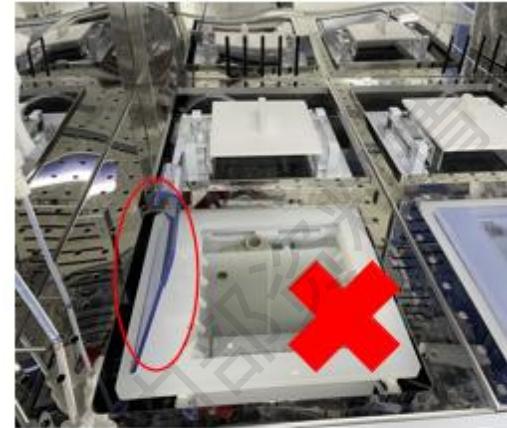


实验结束后的整理整顿：

- 务必要清理工作台面（特别是清洗柜台面），将固体废弃物（无尘布、无尘纸、一次性滴管等）放入指定垃圾桶，化学品废液倒入指定回收容器；
- 务必将公共物品放回到指定区域（如化学品和公共器皿等）；
- 务必将自己的物品带走，或者暂存在指定区域存储，否则物品丢失概不负责；
- 凳子、电脑等物品放回原位，保持整齐。



实验结束后长期放置未归位



实验结束工艺槽未盖好盖子



台面垃圾未收拾



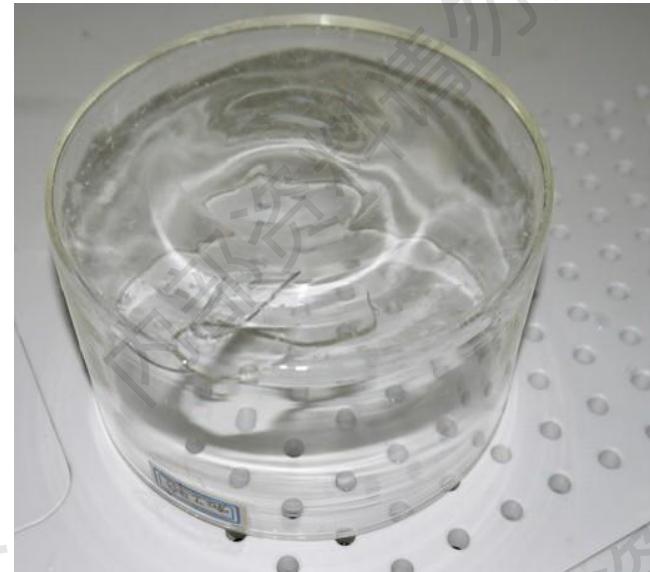
实验结束后器皿未收拾归位



➤ 用户不慎损坏石英及玻璃器皿一定要告知清洗间负责人，并把损坏的器皿用塑料袋包好，交给清洗间负责人，对于擅自处理者，发现要追究其责任。



石英损坏



玻璃缸损坏



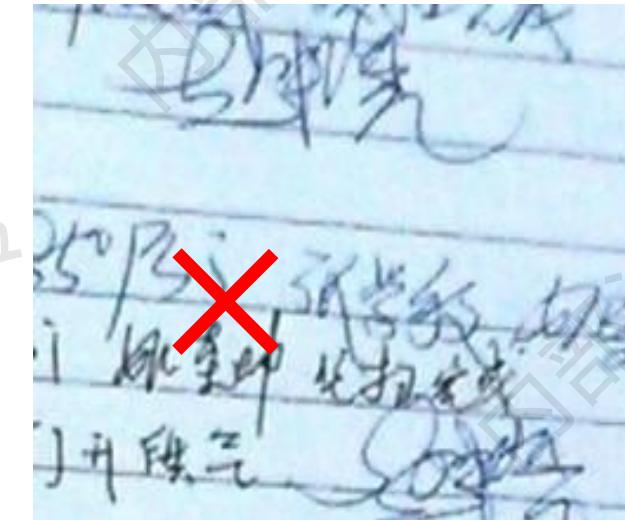
损坏的器皿包裹好



请使用正楷签名

1/4 11:30 - 17:00	12.5 9:00 - 11:00	12.5 13:30 - 17:00	12.6 9:00 - 11:00	12.6 15:00 - 19:00	12.7 9:00 - 16:30
12.4 洁净室器	12.5 加工平台维修维	12.5 WIG 高航张伟	12.6 WIG 高航张伟	12.6 WIG 高航张伟	12.7 加工平台维修维

清晰可辨认



无法辨认

请帮助保持洁净室的卫生！

(看到有散落在地面或台面的废弃无尘布、无尘纸等垃圾，请帮助随时清理掉)

04

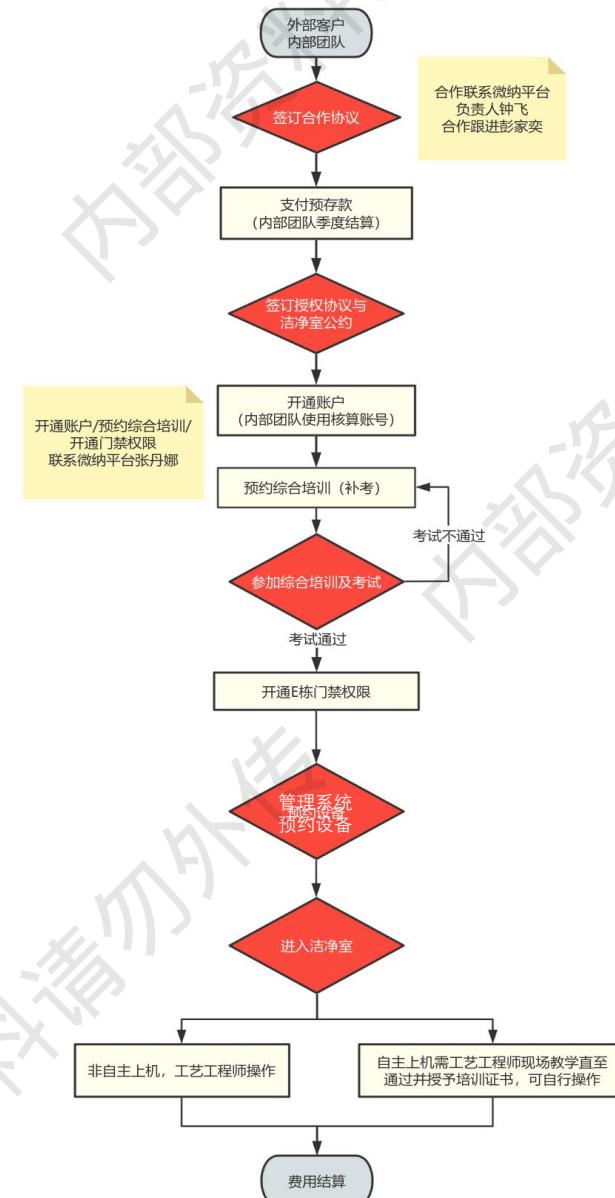
设备预约注意事项



服务方式

平台对外服务有三种方式：自主上机、委托加工和委托开发

- 针对开放自主操作权限的设备，用户经过培训、授权后，可预约机时后选择自主上机，产生的机时费用 7 折优惠（不包括材料使用费用）；
- 针对不开放自主操作权限的设备及用户未取得自主操作权限的设备，用户必须采取委托加工或委托开发的方式进行预约；
- 预约加工：用户预约系统中提交预约单——微纳平台相应工程师审批——用户按预约时间上下机，完成加工——微纳平台工程师在管理系统中进行下机结算。
- 委托加工：用户预约系统中提交委托加工单——微纳平台相应工程师审批——工程师按照机台空余时间进行加工——工程师结算。



微纳平台合作及培训流程指引



预约网站-入口

□ 网址: <https://ymec.ylab.ac.cn/ui/>

登入退出

仪器设备

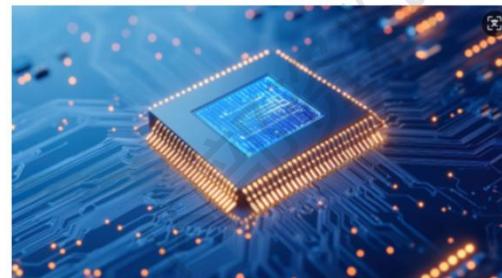
查看更多



- 台阶仪 (L3-PROF-01)
- 薄膜应力测量仪 (L3-STRS-01)
- 高分辨X射线衍射光谱仪 (L3-XRD-01)
- 四探针测试仪 (L3-RS-02)

特色工艺

查看更多



- 微纳光学-2
- 微纳光学-1
- 异构集成-1
- 异构集成-2

系统登录

普通用户(test4)

普通用户



注销登录

用户中心



预约网站-预约

1、首页进入，选择需要使用的设备进行预约

The screenshot shows a search interface with a search bar and filters for '全部', '光刻', '薄膜', '刻蚀', '热处理', '湿法', '测试', '键合', and '芯粒加工'. Below are five equipment cards:

- 8英寸全自动匀胶显影系统 TEL/ACT8 正常 空闲 收藏 预约 培训
- HMDS预处理系统 真萍科技 / MD-40 正常 空闲 收藏 预约 培训
- KrF步进式扫描光刻机 ASML/PAS5500/850C 正常 空闲 收藏 预约 培训
- TGV 激光打孔设备 Inducer-5081F 正常 空闲 收藏 预约 培训
- X-ray缺陷检测系统 Nordson/Dage Quadra pro 7 正常 空闲 收藏 预约 培训

2、选择课题

创建预约申请单

名称

预约单_晶圆键合机(测试用)

课题

微纳平台工艺开发(测试)

设备

晶圆键合机(测试用) (11)

下一步

关闭



预约网站-预约



3、预约时间段

4、填写对应加工信息并提交

工艺设定

工艺参数 + 添加参数 保存工艺 存为模板

详细参数 ¥ 25.00

(无数据)

样品备注

晶圆材质	其他	样品成分/结构
晶圆材质	其他	样品成分/结构
样品尺寸	样品厚度	样品数量
样品尺寸	样品厚度	样品数量

补充说明

F₁ T₁ A₁ A₂ B₁ B₂ U₁ U₂ ABC₁ C₁ C₂ C₃ C₄ C₅ C₆ C₇ C₈ C₉ C₁₀ C₁₁ C₁₂ C₁₃ C₁₄ C₁₅ C₁₆ C₁₇ C₁₈ C₁₉ C₂₀ C₂₁ C₂₂ C₂₃ C₂₄ C₂₅ C₂₆ C₂₇ C₂₈ C₂₉ C₃₀ C₃₁ C₃₂ C₃₃ C₃₄ C₃₅ C₃₆ C₃₇ C₃₈ C₃₉ C₄₀ C₄₁ C₄₂ C₄₃ C₄₄ C₄₅ C₄₆ C₄₇ C₄₈ C₄₉ C₅₀ C₅₁ C₅₂ C₅₃ C₅₄ C₅₅ C₅₆ C₅₇ C₅₈ C₅₉ C₆₀ C₆₁ C₆₂ C₆₃ C₆₄ C₆₅ C₆₆ C₆₇ C₆₈ C₆₉ C₇₀ C₇₁ C₇₂ C₇₃ C₇₄ C₇₅ C₇₆ C₇₇ C₇₈ C₇₉ C₈₀ C₈₁ C₈₂ C₈₃ C₈₄ C₈₅ C₈₆ C₈₇ C₈₈ C₈₉ C₉₀ C₉₁ C₉₂ C₉₃ C₉₄ C₉₅ C₉₆ C₉₇ C₉₈ C₉₉ C₁₀₀ C₁₀₁ C₁₀₂ C₁₀₃ C₁₀₄ C₁₀₅ C₁₀₆ C₁₀₇ C₁₀₈ C₁₀₉ C₁₁₀ C₁₁₁ C₁₁₂ C₁₁₃ C₁₁₄ C₁₁₅ C₁₁₆ C₁₁₇ C₁₁₈ C₁₁₉ C₁₂₀ C₁₂₁ C₁₂₂ C₁₂₃ C₁₂₄ C₁₂₅ C₁₂₆ C₁₂₇ C₁₂₈ C₁₂₉ C₁₃₀ C₁₃₁ C₁₃₂ C₁₃₃ C₁₃₄ C₁₃₅ C₁₃₆ C₁₃₇ C₁₃₈ C₁₃₉ C₁₄₀ C₁₄₁ C₁₄₂ C₁₄₃ C₁₄₄ C₁₄₅ C₁₄₆ C₁₄₇ C₁₄₈ C₁₄₉ C₁₅₀ C₁₅₁ C₁₅₂ C₁₅₃ C₁₅₄ C₁₅₅ C₁₅₆ C₁₅₇ C₁₅₈ C₁₅₉ C₁₆₀ C₁₆₁ C₁₆₂ C₁₆₃ C₁₆₄ C₁₆₅ C₁₆₆ C₁₆₇ C₁₆₈ C₁₆₉ C₁₇₀ C₁₇₁ C₁₇₂ C₁₇₃ C₁₇₄ C₁₇₅ C₁₇₆ C₁₇₇ C₁₇₈ C₁₇₉ C₁₈₀ C₁₈₁ C₁₈₂ C₁₈₃ C₁₈₄ C₁₈₅ C₁₈₆ C₁₈₇ C₁₈₈ C₁₈₉ C₁₉₀ C₁₉₁ C₁₉₂ C₁₉₃ C₁₉₄ C₁₉₅ C₁₉₆ C₁₉₇ C₁₉₈ C₁₉₉ C₂₀₀ C₂₀₁ C₂₀₂ C₂₀₃ C₂₀₄ C₂₀₅ C₂₀₆ C₂₀₇ C₂₀₈ C₂₀₉ C₂₁₀ C₂₁₁ C₂₁₂ C₂₁₃ C₂₁₄ C₂₁₅ C₂₁₆ C₂₁₇ C₂₁₈ C₂₁₉ C₂₂₀ C₂₂₁ C₂₂₂ C₂₂₃ C₂₂₄ C₂₂₅ C₂₂₆ C₂₂₇ C₂₂₈ C₂₂₉ C₂₃₀ C₂₃₁ C₂₃₂ C₂₃₃ C₂₃₄ C₂₃₅ C₂₃₆ C₂₃₇ C₂₃₈ C₂₃₉ C₂₄₀ C₂₄₁ C₂₄₂ C₂₄₃ C₂₄₄ C₂₄₅ C₂₄₆ C₂₄₇ C₂₄₈ C₂₄₉ C₂₅₀ C₂₅₁ C₂₅₂ C₂₅₃ C₂₅₄ C₂₅₅ C₂₅₆ C₂₅₇ C₂₅₈ C₂₅₉ C₂₆₀ C₂₆₁ C₂₆₂ C₂₆₃ C₂₆₄ C₂₆₅ C₂₆₆ C₂₆₇ C₂₆₈ C₂₆₉ C₂₇₀ C₂₇₁ C₂₇₂ C₂₇₃ C₂₇₄ C₂₇₅ C₂₇₆ C₂₇₇ C₂₇₈ C₂₇₉ C₂₈₀ C₂₈₁ C₂₈₂ C₂₈₃ C₂₈₄ C₂₈₅ C₂₈₆ C₂₈₇ C₂₈₈ C₂₈₉ C₂₉₀ C₂₉₁ C₂₉₂ C₂₉₃ C₂₉₄ C₂₉₅ C₂₉₆ C₂₉₇ C₂₉₈ C₂₉₉ C₃₀₀ C₃₀₁ C₃₀₂ C₃₀₃ C₃₀₄ C₃₀₅ C₃₀₆ C₃₀₇ C₃₀₈ C₃₀₉ C₃₁₀ C₃₁₁ C₃₁₂ C₃₁₃ C₃₁₄ C₃₁₅ C₃₁₆ C₃₁₇ C₃₁₈ C₃₁₉ C₃₂₀ C₃₂₁ C₃₂₂ C₃₂₃ C₃₂₄ C₃₂₅ C₃₂₆ C₃₂₇ C₃₂₈ C₃₂₉ C₃₃₀ C₃₃₁ C₃₃₂ C₃₃₃ C₃₃₄ C₃₃₅ C₃₃₆ C₃₃₇ C₃₃₈ C₃₃₉ C₃₄₀ C₃₄₁ C₃₄₂ C₃₄₃ C₃₄₄ C₃₄₅ C₃₄₆ C₃₄₇ C₃₄₈ C₃₄₉ C₃₅₀ C₃₅₁ C₃₅₂ C₃₅₃ C₃₅₄ C₃₅₅ C₃₅₆ C₃₅₇ C₃₅₈ C₃₅₉ C₃₆₀ C₃₆₁ C₃₆₂ C₃₆₃ C₃₆₄ C₃₆₅ C₃₆₆ C₃₆₇ C₃₆₈ C₃₆₉ C₃₇₀ C₃₇₁ C₃₇₂ C₃₇₃ C₃₇₄ C₃₇₅ C₃₇₆ C₃₇₇ C₃₇₈ C₃₇₉ C₃₈₀ C₃₈₁ C₃₈₂ C₃₈₃ C₃₈₄ C₃₈₅ C₃₈₆ C₃₈₇ C₃₈₈ C₃₈₉ C₃₉₀ C₃₉₁ C₃₉₂ C₃₉₃ C₃₉₄ C₃₉₅ C₃₉₆ C₃₉₇ C₃₉₈ C₃₉₉ C₄₀₀ C₄₀₁ C₄₀₂ C₄₀₃ C₄₀₄ C₄₀₅ C₄₀₆ C₄₀₇ C₄₀₈ C₄₀₉ C₄₁₀ C₄₁₁ C₄₁₂ C₄₁₃ C₄₁₄ C₄₁₅ C₄₁₆ C₄₁₇ C₄₁₈ C₄₁₉ C₄₂₀ C₄₂₁ C₄₂₂ C₄₂₃ C₄₂₄ C₄₂₅ C₄₂₆ C₄₂₇ C₄₂₈ C₄₂₉ C₄₃₀ C₄₃₁ C₄₃₂ C₄₃₃ C₄₃₄ C₄₃₅ C₄₃₆ C₄₃₇ C₄₃₈ C₄₃₉ C₄₄₀ C₄₄₁ C₄₄₂ C₄₄₃ C₄₄₄ C₄₄₅ C₄₄₆ C₄₄₇ C₄₄₈ C₄₄₉ C₄₅₀ C₄₅₁ C₄₅₂ C₄₅₃ C₄₅₄ C₄₅₅ C₄₅₆ C₄₅₇ C₄₅₈ C₄₅₉ C₄₆₀ C₄₆₁ C₄₆₂ C₄₆₃ C₄₆₄ C₄₆₅ C₄₆₆ C₄₆₇ C₄₆₈ C₄₆₉ C₄₇₀ C₄₇₁ C₄₇₂ C₄₇₃ C₄₇₄ C₄₇₅ C₄₇₆ C₄₇₇ C₄₇₈ C₄₇₉ C₄₈₀ C₄₈₁ C₄₈₂ C₄₈₃ C₄₈₄ C₄₈₅ C₄₈₆ C₄₈₇ C₄₈₈ C₄₈₉ C₄₉₀ C₄₉₁ C₄₉₂ C₄₉₃ C₄₉₄ C₄₉₅ C₄₉₆ C₄₉₇ C₄₉₈ C₄₉₉ C₅₀₀ C₅₀₁ C₅₀₂ C₅₀₃ C₅₀₄ C₅₀₅ C₅₀₆ C₅₀₇ C₅₀₈ C₅₀₉ C₅₁₀ C₅₁₁ C₅₁₂ C₅₁₃ C₅₁₄ C₅₁₅ C₅₁₆ C₅₁₇ C₅₁₈ C₅₁₉ C₅₂₀ C₅₂₁ C₅₂₂ C₅₂₃ C₅₂₄ C₅₂₅ C₅₂₆ C₅₂₇ C₅₂₈ C₅₂₉ C₅₃₀ C₅₃₁ C₅₃₂ C₅₃₃ C₅₃₄ C₅₃₅ C₅₃₆ C₅₃₇ C₅₃₈ C₅₃₉ C₅₄₀ C₅₄₁ C₅₄₂ C₅₄₃ C₅₄₄ C₅₄₅ C₅₄₆ C₅₄₇ C₅₄₈ C₅₄₉ C₅₅₀ C₅₅₁ C₅₅₂ C₅₅₃ C₅₅₄ C₅₅₅ C₅₅₆ C₅₅₇ C₅₅₈ C₅₅₉ C₅₆₀ C₅₆₁ C₅₆₂ C₅₆₃ C₅₆₄ C₅₆₅ C₅₆₆ C₅₆₇ C₅₆₈ C₅₆₉ C₅₇₀ C₅₇₁ C₅₇₂ C₅₇₃ C₅₇₄ C₅₇₅ C₅₇₆ C₅₇₇ C₅₇₈ C₅₇₉ C₅₈₀ C₅₈₁ C₅₈₂ C₅₈₃ C₅₈₄ C₅₈₅ C₅₈₆ C₅₈₇ C₅₈₈ C₅₈₉ C₅₉₀ C₅₉₁ C₅₉₂ C₅₉₃ C₅₉₄ C₅₉₅ C₅₉₆ C₅₉₇ C₅₉₈ C₅₉₉ C₆₀₀ C₆₀₁ C₆₀₂ C₆₀₃ C₆₀₄ C₆₀₅ C₆₀₆ C₆₀₇ C₆₀₈ C₆₀₉ C₆₁₀ C₆₁₁ C₆₁₂ C₆₁₃ C₆₁₄ C₆₁₅ C₆₁₆ C₆₁₇ C₆₁₈ C₆₁₉ C₆₂₀ C₆₂₁ C₆₂₂ C₆₂₃ C₆₂₄ C₆₂₅ C₆₂₆ C₆₂₇ C₆₂₈ C₆₂₉ C₆₃₀ C₆₃₁ C₆₃₂ C₆₃₃ C₆₃₄ C₆₃₅ C₆₃₆ C₆₃₇ C₆₃₈ C₆₃₉ C₆₄₀ C₆₄₁ C₆₄₂ C₆₄₃ C₆₄₄ C₆₄₅ C₆₄₆ C₆₄₇ C₆₄₈ C₆₄₉ C₆₅₀ C₆₅₁ C₆₅₂ C₆₅₃ C₆₅₄ C₆₅₅ C₆₅₆ C₆₅₇ C₆₅₈ C₆₅₉ C₆₆₀ C₆₆₁ C₆₆₂ C₆₆₃ C₆₆₄ C₆₆₅ C₆₆₆ C₆₆₇ C₆₆₈ C₆₆₉ C₆₇₀ C₆₇₁ C₆₇₂ C₆₇₃ C₆₇₄ C₆₇₅ C₆₇₆ C₆₇₇ C₆₇₈ C₆₇₉ C₆₈₀ C₆₈₁ C₆₈₂ C₆₈₃ C₆₈₄ C₆₈₅ C₆₈₆ C₆₈₇ C₆₈₈ C₆₈₉ C₆₉₀ C₆₉₁ C₆₉₂ C₆₉₃ C₆₉₄ C₆₉₅ C₆₉₆ C₆₉₇ C₆₉₈ C₆₉₉ C₇₀₀ C₇₀₁ C₇₀₂ C₇₀₃ C₇₀₄ C₇₀₅ C₇₀₆ C₇₀₇ C₇₀₈ C₇₀₉ C₇₁₀ C₇₁₁ C₇₁₂ C₇₁₃ C₇₁₄ C₇₁₅ C₇₁₆ C₇₁₇ C₇₁₈ C₇₁₉ C₇₂₀ C₇₂₁ C₇₂₂ C₇₂₃ C₇₂₄ C₇₂₅ C₇₂₆ C₇₂₇ C₇₂₈ C₇₂₉ C₇₃₀ C₇₃₁ C₇₃₂ C₇₃₃ C₇₃₄ C₇₃₅ C₇₃₆ C₇₃₇ C₇₃₈ C₇₃₉ C₇₄₀ C₇₄₁ C₇₄₂ C₇₄₃ C₇₄₄ C₇₄₅ C₇₄₆ C₇₄₇ C₇₄₈ C₇₄₉ C₇₅₀ C₇₅₁ C₇₅₂ C₇₅₃ C₇₅₄ C₇₅₅ C₇₅₆ C₇₅₇ C₇₅₈ C₇₅₉ C₇₆₀ C₇₆₁ C₇₆₂ C₇₆₃ C₇₆₄ C₇₆₅ C₇₆₆ C₇₆₇ C₇₆₈ C₇₆₉ C₇₇₀ C₇₇₁ C₇₇₂ C₇₇₃ C₇₇₄ C₇₇₅ C₇₇₆ C₇₇₇ C₇₇₈ C₇₇₉ C₇₈₀ C₇₈₁ C₇₈₂ C₇₈₃ C₇₈₄ C₇₈₅ C₇₈₆ C₇₈₇ C₇₈₈ C₇₈₉ C₇₉₀ C₇₉₁ C₇₉₂ C₇₉₃ C₇₉₄ C₇₉₅ C₇₉₆ C₇₉₇ C₇₉₈ C₇₉₉ C₈₀₀ C₈₀₁ C₈₀₂ C₈₀₃ C₈₀₄ C₈₀₅ C₈₀₆ C₈₀₇ C₈₀₈ C₈₀₉ C₈₁₀ C₈₁₁ C₈₁₂ C₈₁₃ C₈₁₄ C₈₁₅ C₈₁₆ C₈₁₇ C₈₁₈ C₈₁₉ C₈₂₀ C₈₂₁ C₈₂₂ C₈₂₃ C₈₂₄ C₈₂₅ C₈₂₆ C₈₂₇ C₈₂₈ C₈₂₉ C₈₃₀ C₈₃₁ C₈₃₂ C₈₃₃ C₈₃₄ C₈₃₅ C₈₃₆ C₈₃₇ C₈₃₈ C₈₃₉ C₈₄₀ C₈₄₁ C₈₄₂ C₈₄₃ C₈₄₄ C₈₄₅ C₈₄₆ C₈₄₇ C₈₄₈ C₈₄₉ C₈₅₀ C₈₅₁ C₈₅₂ C₈₅₃ C₈₅₄ C₈₅₅ C₈₅₆ C₈₅₇ C₈₅₈ C₈₅₉ C₈₆₀ C₈₆₁ C₈₆₂ C₈₆₃ C₈₆₄ C₈₆₅ C₈₆₆ C₈₆₇ C₈₆₈ C₈₆₉ C₈₇₀ C₈₇₁ C₈₇₂ C₈₇₃ C₈₇₄ C₈₇₅ C₈₇₆ C₈₇₇ C₈₇₈ C₈₇₉ C₈₈₀ C₈₈₁ C₈₈₂ C₈₈₃ C₈₈₄ C₈₈₅ C₈₈₆ C₈₈₇ C₈₈₈ C₈₈₉ C₈₉₀ C₈₉₁ C₈₉₂ C₈₉₃ C₈₉₄ C₈₉₅ C₈₉₆ C₈₉₇ C₈₉₈ C₈₉₉ C₉₀₀ C₉₀₁ C₉₀₂ C₉₀₃ C₉₀₄ C₉₀₅ C₉₀₆ C₉₀₇ C₉₀₈ C₉₀₉ C₉₁₀ C₉₁₁ C₉₁₂ C₉₁₃ C₉₁₄ C₉₁₅ C₉₁₆ C₉₁₇ C₉₁₈ C₉₁₉ C₉₂₀ C₉₂₁ C₉₂₂ C₉₂₃ C₉₂₄ C₉₂₅ C₉₂₆ C₉₂₇ C₉₂₈ C₉₂₉ C₉₃₀ C₉₃₁ C₉₃₂ C₉₃₃ C₉₃₄ C₉₃₅ C₉₃₆ C₉₃₇ C₉₃₈ C₉₃₉ C₉₄₀ C₉₄₁ C₉₄₂ C₉₄₃ C₉₄₄ C₉₄₅ C₉₄₆ C₉₄₇ C₉₄₈ C₉₄₉ C₉₅₀ C₉₅₁ C₉₅₂ C₉₅₃ C₉₅₄ C₉₅₅ C₉₅₆ C₉₅₇ C₉₅₈ C₉₅₉ C₉₆₀ C₉₆₁ C₉₆₂ C₉₆₃ C₉₆₄ C₉₆₅ C₉₆₆ C₉₆₇ C₉₆₈ C₉₆₉ C₉₇₀ C₉₇₁ C₉₇₂ C₉₇₃ C₉₇₄ C₉₇₅ C₉₇₆ C₉₇₇ C₉₇₈ C₉₇₉ C₉₈₀ C₉₈₁ C₉₈₂ C₉₈₃ C₉₈₄ C₉₈₅ C₉₈₆ C₉₈₇ C₉₈₈ C₉₈₉ C₉₉₀ C₉₉₁ C₉₉₂ C₉₉₃ C₉₉₄ C₉₉₅ C₉₉₆ C₉₉₇ C₉₉₈ C₉₉₉ C₁₀₀₀ C₁₀₀₁ C₁₀₀₂ C₁₀₀₃ C₁₀₀₄ C₁₀₀₅ C₁₀₀₆ C₁₀₀₇ C₁₀₀₈ C₁₀₀₉ C₁₀₁₀ C₁₀₁₁ C₁₀₁₂ C₁₀₁₃ C₁₀₁₄ C₁₀₁₅ C₁₀₁₆ C₁₀₁₇ C₁₀₁₈ C₁₀₁₉ C₁₀₂₀ C₁₀₂₁ C₁₀₂₂ C₁₀₂₃ C₁₀₂₄ C₁₀₂₅ C₁₀₂₆ C₁₀₂₇ C₁₀₂₈ C₁₀₂₉ C₁₀₃₀ C₁₀₃₁ C₁₀₃₂ C₁₀₃₃ C₁₀₃₄ C₁₀₃₅ C₁₀₃₆ C₁₀₃₇ C₁₀₃₈ C₁₀₃₉ C₁₀₄₀ C₁₀₄₁ C₁₀₄₂ C₁₀₄₃ C₁₀₄₄ C₁₀₄₅ C₁₀₄₆ C₁₀₄₇ C₁₀₄₈ C₁₀₄₉ C₁₀₅₀ C₁₀₅₁ C₁₀₅₂ C₁₀₅₃ C₁₀₅₄ C₁₀₅₅ C₁₀₅₆ C₁₀₅₇ C₁₀₅₈ C₁₀₅₉ C₁₀₆₀ C₁₀₆₁ C₁₀₆₂ C₁₀₆₃ C₁₀₆₄ C₁₀₆₅ C₁₀₆₆ C₁₀₆₇ C₁₀₆₈ C₁₀₆₉ C₁₀₇₀ C₁₀₇₁ C₁₀₇₂ C₁₀₇₃ C₁₀₇₄ C₁₀₇₅ C₁₀₇₆ C₁₀₇₇ C₁₀₇₈ C₁₀₇₉ C₁₀₈₀ C₁₀₈₁ C₁₀₈₂ C₁₀₈₃ C₁₀₈₄ C₁₀₈₅ C₁₀₈₆ C₁₀₈₇ C₁₀₈₈ C₁₀₈₉ C₁₀₉₀ C₁₀₉₁ C₁₀₉₂ C₁₀₉₃ C₁₀₉₄ C₁₀₉₅ C₁₀₉₆ C₁₀₉₇ C₁₀₉₈ C₁₀₉₉ C₁₁₀₀ C₁₁₀₁ C₁₁₀₂ C₁₁₀₃ C₁₁₀₄ C₁₁₀₅ C₁₁₀₆ C₁₁₀₇ C₁₁₀₈ C₁₁₀₉ C₁₁₁₀ C₁₁₁₁ C₁₁₁₂ C₁₁₁₃ C₁₁₁₄ C₁₁₁₅ C₁₁₁₆ C₁₁₁₇ C₁₁₁₈ C₁₁₁₉ C₁₁₂₀ C₁₁₂₁ C₁₁₂₂ C₁₁₂₃ C₁₁₂₄ C₁₁₂₅ C₁₁₂₆ C₁₁₂₇ C₁₁₂₈ C₁₁₂₉ C₁₁₃₀ C₁₁₃₁ C₁₁₃₂ C₁₁₃₃ C₁₁₃₄ C₁₁₃₅ C₁₁₃₆ C₁₁₃₇ C₁₁₃₈ C₁₁₃₉ C₁₁₄₀ C₁₁₄₁ C₁₁₄₂ C₁₁₄₃ C₁₁₄₄ C₁₁₄₅ C₁₁₄₆ C₁₁₄₇ C₁₁₄₈ C₁₁₄₉ C₁₁₅₀ C₁₁₅₁ C₁₁₅₂ C₁₁₅₃ C₁₁₅₄ C₁₁₅₅ C₁₁₅₆ C₁₁₅₇ C₁₁₅₈ C₁₁₅₉ C₁₁₆₀ C₁₁₆₁ C₁₁₆₂ C₁₁₆₃ C₁₁₆₄ C₁₁₆₅ C₁₁₆₆ C₁₁₆₇ C₁₁₆₈ C₁₁₆₉ C₁₁₇₀ C₁₁₇₁ C₁₁₇₂ C₁₁₇₃ C₁₁₇₄ C₁₁₇₅ C₁₁₇₆ C₁₁₇₇ C₁₁₇₈ C₁₁₇₉ C₁₁₈₀ C₁₁₈₁ C₁₁₈₂ C₁₁₈₃ C₁₁₈₄ C₁₁₈₅ C₁₁₈₆ C₁₁₈₇ C₁₁₈₈ C₁₁₈₉ C₁₁₉₀ C₁₁₉₁ C₁₁₉₂ C₁₁₉₃ C₁₁₉₄ C₁₁₉₅ C₁₁₉₆ C₁₁₉₇ C₁₁₉₈ C₁₁₉₉ C₁₂₀₀ C<sub

- 送样前需明确加工样品的尺寸、厚度、材质、叠层成分及数量信息，以便平台人员判断是否满足能力及加工使用设备、方案；
 - 送样前需要明确加工的需求，所需要达到的结果，并在相应加工信息上写明，以便平台人员判断现有工艺是否能满足要求。如现有工艺可以满足要求则以委托加工或自主加工方式进行加工，如无现有工艺可以满足则需要以委托开发方式进行；



预约网站-预约

5、课题组长审批（可选）

Y-Lab 甬江实验室

预约单审批

工作区
预约日期从 2025-04-29 至 2025-05-27
关键字

搜索 **重置**

结果

操作	申请单号	状态	设备	课题	预约日期
	B20250513180418391578	正在审批-课题组长	晶圆键合机(测试用) (11)	微纳平台工艺开发(测试)	2025-05-14

6、工艺工程师审批

Y-Lab 甬江实验室

预约单审批

工作区
预约日期从 2025-04-29 至 2025-05-27
关键字

搜索 **重置**

结果

操作	申请单号	状态	设备	课题	预约日期
	B20250513180418391578	正在审批-工艺工程师	晶圆键合机(测试用) (11)	微纳平台工艺开发(测试)	2025-05-14



预约网站-上机

7、用户登录上机

用户中心

0 进行中

我的工作

设备工作状态

1 / 12

我的预约单

立即查看

预约申请单

设备	课题	预约时段	审批人	操作
晶圆键合机(测试用)	微纳平台工艺开发(测试)	2025-05-14 08:00-08:30	课题组长(test3)	上机

8、工程师输入上机密码上机

预约申请单上机

工艺设定

详细参数 ￥0.00 工艺模板 (无数据) (无数据)

样品备注 信息材料与微纳器件制备平台

无培训记录，需管理员刷卡上机 ...

确定 取消

刷卡上机 关闭



预约网站-下机

1、用户下机

用户中心

1 进行中
我的工作

设备工作状态

0 / 12
我的预约单
立即查看

0 / 1
我的委托加工单
立即查看

0 / 2
我的培训单
立即查看

预约申请单
(无数据)

我的工作

设备 谈话 状态 上机/下机 定时关机 预约时段 委托加工单/步骤 管理员 操作

设备	课题	状态	上机/下机	定时关机	预约时段	委托加工单/步骤	管理员	操作
晶圆键合机(测试用)	微纳平台工艺开发(测试)	加工中	2025-05-13 18:37	2025-05-14 08:00-08:30		设备管理员(test2)		下机结算

2、工艺工程师结算

下机结算

下机和结算

附加材料 数量 **添加材料** **人工费**

在此显示

信息材料与微纳器件制备平台

请管理员刷卡确认下机 ...

费用明细

类别	折扣	小计
设备使用费	¥ 6.48	
工艺费用	80%	7.20
元/组	0.00	1.00
100%	0.00	

确定 **取消**

设备使用费 工艺费用

未通过设备培训 已通过设备培训

刷卡下机 **关闭**



委托加工

- 加工单的创建，分为两个阶段，一阶段是设置加工单的主体，二阶段是设置加工单的步骤；
- 注意，加工单的主体和步骤都有各自的状态，对应的工艺工程师通常操作对应的步骤，但也可以否决整个加工单，委托加工单需要增加技术服务费；



菜单

平台主页 用户中心 技术支持

委托加工单

工作区

创建日期 至 2025-04-14

申请人 电话 杨课题(eric.yang)

单位 苏州尧天信息科技有限公司

结果

操作	申请单号
<input checked="" type="checkbox"/>	W20250514211732084842

编辑委托加工单

申请单号 状态 W20250514211732084842 新建

申请人 电话

单位

申请日期 总金额 2025-05-14 0.00 (已结)

名称 期望完成日期 委托加工单1 2025-05-15

说明 委托加工单1说明

核算帐号 负责人



菜单

平台主页 用户中心 技术支持

委托加工单

工作区

创建日期 至 2025-04-14

期望完成日期 总金额 2025-05-15 0.00 (已结)

结果

操作	申请单号
<input checked="" type="checkbox"/>	W20250514211732084842

编辑委托加工单

申请单号 状态 W20250514211732084842 新建

操作 序号 状态 步骤 设备 负责人 完成日期 需求 交付 金额

操作	序号	状态	步骤	设备	负责人	完成日期	需求	交付	金额
<input checked="" type="checkbox"/>	1	等待加工	步骤1	HMDS预处理系统	覃红纳(qinhongna)	2025-05-15	10.00		
<input checked="" type="checkbox"/>	2	等待加工	步骤2	体式显微镜	许付蔡(xufucai)	2025-05-15	25.00		

提交 关闭 查看表单



设备预约注意事项

- 样品加工前可咨询平台对应设备负责工程师，平台人员根据样品需求、加工难度及数量给出建议预约的设备及机时。用户可在系统上进行预约，预约设备机时后需要按照约定时间进行加工，尽量不提前、早退、超时使用设备；
- 如提早进入洁净间，预约设备无人使用，可联系工程师上机使用，按照实际使用机时进行计费；
- 如提前结束设备使用，费用按预约时间收费；
- 连续两道工艺之间的预约时间建议相差 2 个小时以上。



预约取消

- 如非平台原因，用户提前 24小时通知对接工程师取消工艺预约即可，平台不收取任何费用；
- 如提前 12-24 小时取消，平台将收取50%或最多500元的费用；
- 12 小时以内取消，收取全额费用；
- 如果预约时间内没有及时赴约，超过15分钟后按照取消预约处理。



使用超时

- 如与后续用户无时间冲突，可继续使用，费用按照实际使用时间结算；
- 如后面时段有人预约，前一个预约人员在征得后预约人员同意后才能继续使用设备。否则，无条件停止工艺执行。对于无法马上停止的工艺，造成的后面预约用户时间延迟由前一个预约人员负责，并做记录，如多次出现，暂停此人员预约权限；
- 如原预约时间被占用至结束及设备问题导致超时，请联系对应设备负责工程师进行调整。



加工注意事项

- 平台建议用户亲自取送委托样品，由快递造成的损坏，平台概不负责；
- 如需领用平台晶圆或耗材等物料，需在预约网站上提材料申请单申请，按收费标准计费；
- **化学品领用需向对应工程师提出申请**，由工程师从化学品柜领出给用户使用，并做好记录，使用完后通知工程师收回；
- 加工前需保证样品的洁净，防止污染设备或影响加工结果；
 - 如来料样品为裸片晶圆，加工前建议使用甩干机进行冲洗甩干后才可进行后续加工，无法使用甩干机的样品则需使用去离子水进行超声清洗后吹干；
 - 如来料样品表面带胶或膜层，加工前建议预约等离子体去胶机进行等离子体清洗后进行后续加工；



特殊工艺与委托加工

- 对于非标准工艺，如客户提出由平台完成，客户必须和平台相关人员充分讨论，形成方案及协商价格，并经平台主任签字确认实施工艺，费用按协商价格收取。手动槽式湿法清洗设备为培训后自主操作，如有湿法清洗委托加工需求，收取特殊工艺加工费用2000元/次；
- 用户在工艺过程中出现问题，如怀疑设备问题，及时与对应工艺工程师联系，探讨。如需平台工艺工程师对设备进行稳定性验证，工程师需向工艺负责人申请，经同意后，工艺工程师为客户验证，验证完毕，确认非设备问题，本步工艺产生的费用及验证实验按照委托加工收取。如确认是设备问题，本次机器验证实验和出现问题的单步工艺不收费。
- 委托加工或开发请联系彭老师，邮箱 jiayi-peng@ylab.ac.cn，电话：0574-86267239。

欢 迎 提 问

